

# 四川预埋螺栓套管工厂

产品名称	四川预埋螺栓套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

四川预埋螺栓套管工厂 2. 轨枕 由于扣件没有继续推广,没有长期供货厂家,因此在使用过程中零部件得不到补充和更换,年久丢失或失效,加之八十年代后期干线铁路换铺60kg/m钢轨等原因,这种扣件大部分已被拆除

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

(3) 通过合理配方选型,利用天然橡胶和丁苯橡胶为主体材料,研制出各种轨下垫板,其各项性能指标满足客专扣件系统橡胶垫板技术规范因此,提高轨下胶垫的弹性特征、耐久性及其相互协调性是非常必要的大圆孔和槽孔通称为扩大孔,槽孔又分为孔长向与受力方向垂直和孔长向与受力方向平行两种情况40.2 转K6型挡键:QCZ3-00-08A;目前试制样品基本上通过了检验部门的检测,各项性能基本上符合有关技术标准的要求,目前再做产前鉴定的准备工作

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。