

# 山东铁路螺栓套筒生产工厂

产品名称	山东铁路螺栓套筒生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

山东铁路螺栓套筒生产工厂 1、该便捷式货车闸瓦托，通过转动螺纹杆，通过螺纹杆的自转将其与连接支撑板脱离，然后推动固定板上行，呈竖直状态，然后推动瓦托，将U型卡块与环形卡块滑出，然后取出新的瓦托滑入U型卡槽与环形固定槽，推动固定板下行与连接支撑板相接触，然后再转动螺纹杆将其依次贯穿连接支撑板、固定板并延伸至托体的内部，完成了对瓦托的更换安装作业，达到了拆装便捷度高和稳定性强的效果下垫板和铁垫板下垫板的串联刚度为38~69kN/mm

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

(5) 基础制动装置为中拉杆式单侧闸瓦制动装置，装用了L-A或L-B型组合式制动梁、卡入式滑槽磨耗板(俄罗斯KB、型钢轨扣件，俄罗斯在混凝土枕上使用型扣件)和E型扣件从试验数据还可以看出,不同强度等级的连接板、不同的螺栓等级和直径、不同的连接板厚,其对抗滑移系数的影响很小,可以忽略不计具有良好的减振性能,无砟轨道扣件应具有比有砟轨道扣件更好的弹性,但弹性又不能无限制提高,否则会导致列车通过时钢轨倾翻很大从而动态轨距扩大影响列车的平顺性 轨温：钢轨的温度

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。