

# 新疆铁路塑料套管生产工厂

产品名称	新疆铁路塑料套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

新疆铁路塑料套管生产工厂 c)同一组两级刚度弹簧内、外簧自由高度差：摇枕弹簧为33～39mm，减振弹簧外圈原型275mm者为41～47mm，外圈原型269mm者为35～41mm，原型282mm的减振外圆弹簧不得装车使用遇到弹条就位困难时,可在使用安装工具的同时,用小锤轻敲弹条的尾部,使其就位  
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250～300N·m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格

但另一方面,轨下胶垫自身的应变也会随之变大,有与其耐久性及曲线地段钢轨小返变大如何协调的问题  
单个螺栓的剪切荷载与变形关系

通过电测位移计测B点与A、C点间的相对变2.转K2型、转8A型转向架技术特征对比表  
连杆，为了增强两尖轨的框架刚度，除拉杆外，还应根据尖轨长度设置1-3根连杆

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。