

湛江定做牛津布保温袋批发饭盒午餐包 ,湛江定制外卖奶茶蛋糕保温袋冰包定做

产品名称	湛江定做牛津布保温袋批发饭盒午餐包 ,湛江定制外卖奶茶蛋糕保温袋冰包定做
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

湛江定做八角包【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。

湛江无纺布保温袋定制

【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。【裁切分切】：布料选好，备好料以后，接下来的工作就是把大卷的布料裁切成一块一块的小布料。布袋有些是有底有侧，相当于一个五边形，有些是无底无侧，两片式结构。依照规格大小，用自动化切料机、切条机分切成咱们需求规格的小块布料。

依据以上参数完成本研究之实验结果显示，不论对何种效果而言，PET印刷之清晰度、舒适度及色彩表现力等品质均为佳，远超过PP及PVC。再以PP及PVC两者相较其品质，PVC次之，PP位居第三，但PVC与PP两者统计结果并未相距太远。其中，以表7-10不同效果印制於不同材质之印刷品质结果显示，除变图效果的色彩表现力、变大变小效果的舒适度、动画效果的舒适度PP优於PVC，及动画效果的色彩表现力PP等於PVC外，其余效果之品质指标PVC均略优於PP。因此综合以上效果来说，本研究得出三种材质之品质优劣排序为PET>PVC>PP。(二)建议 1.根据实验结果之建议

每种光栅板有不同的Pitch值、材料折射率、厚度及视角，因此可表现的效果均不同，制作者必须清楚每种材料特性及可表现佳效果，才能将光栅立体印刷发挥到**。因此，就本研究结果而言将品质分为四等级“**(60分以上)”、“佳(50分-59分)”、“尚可(40分-49分)”、“差(40分以下)”，提供设计者参考，各材质建议设计效果如表十三所示：

2.对后续研究者之建议 由於本文主要在探讨光栅印刷在不同材质印刷品质效果，因此为求三种材质所表现出的效果为相似，在不同材质光栅素材的选择及参数的设定上，仅使三种材质表现视角、观看距离等条件均呈现相似效果之参数进行实验测试，再加以探讨其印刷後之清晰度、舒适度及色彩表现力等效果。後续研究者可不限於此三种常用的光栅材质，朝更多不同的参数之光栅材质进行印刷品质实验。在材质因素的考量上，本研究仅以表现效果进行探讨，并未涉及材质价格成本、材质应用包装层面等因素，後续研究可考虑将此相关因素列入探讨。在统计方式上，本研究仅以SPSS软体中之一般性描述性统计(Descriptive Statistic)进行分析，了解目前光栅印刷品质之现况，未来，可设定多种变项，进行变项间的差异性检定等，分析不同变项对於光栅印刷的品质是否有影响。此外，除本研究探讨之清晰度、舒适度及色彩表现力之外，亦可多方面分析其他光栅印刷的品质，俾使未来设计光栅立体印刷的设计者在设计时，对於材质及效果的选择能有更多的参考依据。

九、参考文献

- 1.江瑞璋(2005)。2005图像传播科技大奖，2006年1月23日，取自崭新资讯网 <http://www.brainnew.com.tw>。
- 2.范琳娜(2003)。

湛江定制牛津布保温袋

【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。

【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。

【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，*后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的*后有效长度等。

湛江定制冰包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。湛江牛津布工具包定做【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：

5. 网纹辊太细，供油量不足。解决办法：根据纸张的不同情况适当提高UV光油的粘度和涂布量。对渗透吸收性强的纸张，可先行涂布一层底油。

二、干燥不好、光固化不彻底、表面发粘主要原因：1. 紫外光强度不够。2. 紫外灯管老化、强度减弱。3. UV光油贮存时间过长。4. 不参与反应的稀释剂加入过多。5. 机器速度过快。解决办法：在固化速度要求小于0.5s的情况下，必须保证高压汞灯的功率一般不低于120w/cm，灯管要及时更新，不要等坏了再换。必要时加入一定量的UV光油固化促进剂，加速干燥。

三、印刷品表面UV光油涂不上、发花主要原因：1. UV光油粘度小、涂层太薄。2. 油墨中含调墨油或燥油过多。3. 油墨表面已晶化。