

# 西安联轴器厂-利群联轴器厂专业生产鼓形齿式联轴器

产品名称	西安联轴器厂-利群联轴器厂专业生产鼓形齿式联轴器
公司名称	泊头市利群联轴器厂
价格	100.00/套
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区
联系电话	86-03178309802 15333278902

## 产品详情

**鼓形齿式联轴器**：1：NGCL**鼓形齿式联轴器**：NGCL型带制动轮鼓形齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。2.G CLZ型—鼓形齿式联轴器鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。

3.WGT型中间套鼓形齿式联轴器 鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动。

中间套鼓形齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

鼓形齿式联轴器的特点(与直齿式联轴器相比有以下特点)：1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20% 2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $1\alpha$ ，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $1\alpha 30'$ ，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大, 3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。5、传动效率高达99.7%。基于经上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。

#### 4 GICL型-鼓形齿式联轴器：

GICL型-鼓形齿式联轴器(JB/T 8845.3-2001)属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动。

#### 5：G CL型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.2-2001)替代(ZBJ19013-89)

I型 - 密封端为分离型，齿间距较大，可以允许较大的径向位移，可与Y、J1、Z1型轴伸联接。 II型 - 密封端为整体型，齿间距小，相对允许径向位移小，结构紧凑，转动惯量小，可与Y、J1型轴伸联接。

鼓形齿式联轴器具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动，鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。

鼓形齿式联轴器的特点(与直齿式联轴器相比有以下特点)：1、鼓形齿式联轴器承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20%2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $10^\circ$ ，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10^\circ 30'$ ，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大3、鼓形齿式联轴器鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。4、鼓形齿式联轴器外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。5、鼓形齿式联轴器传动效率高达99.7%。

基于经上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。

6：G CLZ型—鼓形齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。我公司生产的鼓形齿式联轴器品种规格齐全，型号有：

G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.3 — 2001) G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.2 — 2001) GCLD 型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.1 — 2001) WGP 型—带制动盘鼓形齿式联轴器 (JB/T7001 — 93) WGC 型—垂直安装鼓形齿式联轴器 (JB/T7002 — 93) WGZ 型—带制动轮鼓形齿式联轴器 (JB/T7003 — 93) WGT 型—接中间套鼓形齿式联轴器 (JB/T7004 — 93) TGL 型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器 (JB/T5514 — 91) WGJ 型—接中间轴鼓形齿式联轴器 (JB/T8821 — 1998) NGCL 型—带制动轮型 (JB/ZQ4644 — 97) NGCLZ 型—带制动轮型 (JB/ZQ4645 — 97) WG 型—带制动轮型 (JB/ZQ4186 — 97) CL型齿式联轴器 (JB/ZQ 4218-86) CLZ型齿式联轴器 (JB/ZQ 4218-86) NL

型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器 (DB 3202-87) 7：CL齿式联轴器：

鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器，齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力，具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点，特别适用于低速重载工况，如冶金、矿山、起重运输等行

业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动 齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器，国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器，直齿式联轴器属于被淘汰的产品，选用者应尽量不选用。鼓形齿式联轴器的特点(与直齿式联轴器相比有以下特点)：1、承载能力强。在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下，鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20% 2、角位移补偿量大。当径向位移等于零时，直齿式联轴器的许用角位移为 $10'$ ，而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10 \times 30'$ ，提高50%。在相同的模数、齿数、齿宽下，鼓形齿比直齿允许的角位移大, 3、鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善，避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压，应力集中的弊端，同时改善了齿面摩擦、磨损状况，降低了噪声，维修周期长。4、外齿套齿端呈喇叭形状，使内、外齿装拆十分方便。

5、传动效率高达99.7%。基于经上特点，目前，国内外已普遍以鼓形齿替代直齿式联轴器。

8：TGL型尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器为国标型号，我厂生产的另一种尼龙内齿圈联轴器为NL型尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器。 尼龙内齿圈齿联轴器其内齿圈材料采用MC尼龙材料，外齿轴套采用45号锻钢，具有尺寸小、重量轻、转动惯量小、噪音小、装拆方便、不用润滑等优点，可应用于中小转矩的工况环境，例如风机、水泵、润滑泵、纺织机械等。 TGL型鼓形齿尼龙齿圈联轴器有以下三种结构型式：  
A---型基本型：B---型内挡圈型：C---型外挡圈型：

9：CLZ齿式联轴器：CLZ型齿式联轴器（JB/ZQ 4218-86）

大转矩鼓形齿式联轴器承载冲击性能好，但齿面接触应力和齿根弯曲疲劳强度要求高，如果我们采取特殊结构、特殊材料、特殊工艺，那么该联轴器就能够满足大直径轧管机的要求。随着我国经济的发展，大直径轧管机需求增加，其主传动使用联轴器的要求也越来越高，满足该要求的联轴器有十字式万向联轴器和大转矩鼓形齿式联轴器，其中十字式万向联轴器转矩可以达到，但承载冲击性能差、寿命短，这是一个很大的缺点；目前国内轧机用的标准联轴器无法满足要求，只达到需求传递转矩的 $1/2 \sim 1/3$ ，国外联轴器专业制造商可以满足要求，但由于它采用专门的技术，再加上制造难度大，所以价格特别昂贵。一台轧管机需要10套左右，再加上备件外购费用很大。我公司根据客户需求可订做各种鼓形齿联轴器已能满足国内各厂家的需求。齿式联轴器在工作时，两轴产生相对角位移，内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动，必然形成齿面磨损和功率消耗，因此，齿式联轴器需在有良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小，承载能力大，常用于低速重载工况条件的轴系传动，高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动，如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器。 10：WGP型带制动盘鼓形齿式联轴器(JB/T7001 - 93) 带制动盘鼓形齿联轴器，该联轴器包括有分别用来连接动力输入轴和动力输出轴的一个左轴套和一个右轴套，在左轴套的端部设置有鼓形齿，套在左轴套外围的联接套通过其内齿与左轴套上的鼓形齿相啮合，右轴套的端部设置有连接法兰，连接法兰与联接套通过穿接螺栓连接固定，一个制动盘被夹持固定在连接法兰和联接套之间。带制动盘鼓形齿式联轴器结构简单、安装方便，制动盘与右轴套刚性连接，制动过程中的制动负荷和振动由右轴套承担，因而不会对鼓形齿的啮合性能造成损害，同时制动盘自身的稳定性也大大提高，保证了运行的可靠性。齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形，所谓鼓形齿即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。

我公司生产的鼓形齿式联轴器品种规格齐全，型号有：CL型齿式连轴器（JB/ZQ 4218-86）

CLZ型齿式联轴器 (JB/ZQ 4218-86) GCLD型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.1 - 2001) WGP型—带制动盘鼓形齿式联轴器 (JB/T7001 - 93) WGC型—垂直安装鼓形齿式联轴器 (JB/T7002 - 93) WGZ型—带制动轮鼓形齿式联轴器 (JB/T7003 - 93) WGT型—接中间套鼓形齿式联轴器 (JB/T7004 - 93) TGL型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器 (JB/T5514 - 91) WGJ型—接中间轴鼓形齿式联轴器 (JB/T8821 - 1998) G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.3 - 2001) G CL、G CLZ型—鼓形齿式联轴器 (JB/T 8845.2 - 2001) NGCL型—带制动轮型 (JB/ZQ4644 - 97) NGCLZ型—带制动轮型 (JB/ZQ4645 - 97) WG型—带制动轮型 (JB/ZQ4186 - 97) NL型—尼龙内齿圈鼓形齿式联轴器 (DB 3202- 11 : GCLD型鼓形齿式联轴器 (JB/T 8854.1-2001) 代替JB/ZQ4380 鼓形齿联轴器的特点：鼓形齿式联轴器承载能力强,传动效率高,在相同的内齿套外径和联轴器最大外径下,鼓形齿式联轴器的承载能力平均比直齿式联轴器提高15~20%,鼓形齿式联轴器传动效率高达99.7%。鼓形齿式联轴器角位移补偿量大。当径向位移等于零时,直齿式联轴器的许用角位移为 $10'$ ,而鼓形齿式联轴器的许用角位移为 $10'30''$ ,提高50%。鼓形齿式联轴器在相同的模数、齿数、齿宽下,鼓形齿比直齿允许的角位移大,鼓形齿面使内、外齿的接触条件得到改善,避免了在角位移条件下直齿齿端棱边挤压,应力集中的弊端,同时改善了齿面摩擦、磨损状况,降低了噪声,维修周期长,外齿套齿端呈喇叭形状,使内、外齿装拆十分方便,鼓形齿式联轴器属于刚挠性联轴器,齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形,所谓鼓形齿即为将外齿制成球面,球面中心在齿轮轴线上,齿侧间隙较一般齿轮大,鼓形齿联轴器可允许较大的角位移(相对于直齿联轴器),可改善齿的接触条件,提高传递转矩的能力,延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。具有径向、轴向和角向等轴线偏差补偿能力,具有结构紧凑、回转半径小、承载能力大、传动效率高、噪声低及维修周期长等优点,特别适用于低速重载工况,如冶金、矿山、起重运输等行业、也适用于石油、化工、通用机械等各类机械的轴系传动鼓形齿式联轴器在工作时,两轴产生相对角位移,内外齿的齿面周期性作轴向相对滑动,必然形成齿面磨损和功率消耗,因此,齿式联轴器需在良好和密封的状态下工作。齿式联轴器径向尺寸小,承载能力大,常用于低速重载工况条件的轴系传动,高精度并经动平衡的齿式联轴器可用于高速传动,如燃气轮机的轴系传动。由于鼓形齿式联轴器角向补偿大于直齿式联轴器,国内外均广泛采用鼓形齿式联轴器。

12 : NGCLZ型接中间轴带制动轮鼓形齿式联轴器,齿式联轴器是由齿数相同的内齿圈和带外齿的凸缘半联轴器等零件组成。外齿分为直齿和鼓形齿两种齿形,所谓鼓形齿即为将外齿制成球面,球面中心在齿轮轴线上,齿侧间隙较一般齿轮大,鼓形齿联轴器可允许较大的角位移(相对于直齿联轴器),可改善齿的接触条件,提高传递转矩的能力,延长使用寿命。有角位移时沿齿宽的接触状态。

弹性柱销齿式联轴器：