

合金钢支管台生产厂家

产品名称	合金钢支管台生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司,本公司拥有大型液压机,大口径推制机,大半径弯管机,重型锻造机,锻打,锻压,推制,煨制,冲压机加工,冷成形热挤压等工艺;化学分析,金相分析,物理试验,无损探伤等检测手段;本公司生产的“禹拓”牌管件,深得用户青睐,公司秉承“质量至上,诚信于人”的一贯宗旨,诚挚的欢迎海内外朋友的光临,增进友谊,洽谈业务,共谋发展,我们将竭诚的为您提供便利。

支管台又名法兰支管座、鞍座、鞍型管法兰接头。是用于支管衔接的补强型管件，替代运用异径三通、补强板。加强管段、支管段衔接型式。具有安全可靠、降低造价、施工简略、改进介质流道、选用便利等优势。尤其在高压、高温、大口径、厚壁管道中的运用日益广泛，替代了传统的支管衔接办法。支管台本体选用锻件，用材与管道资料一样，有碳钢、合金钢、不锈钢等。支管座与主管均选用焊接，与支管或其他管（如短管、丝堵等）、外表、阀门的衔接有对焊衔接、承插焊衔接、螺纹衔接三种型式。

法兰支管台带有弧度的那一面，即是焊在主管上的那一面，焊接的时候要怎样焊接，是留出一点空地依照对接焊缝来焊接，仍是直接坐在上面依照角焊缝来焊接究竟这个焊缝算是对接焊缝仍是算角焊缝 这个焊缝究竟应该算对接焊缝仍是算角焊缝，由于焊接的厚度十分厚，管子壁厚的2倍了，这个焊缝是不是需求热处理假如对这个焊缝检测，需求用啥手法来检测

另一面焊接支管的，是不是算对接焊缝焊接是不是有特殊需求是不是要依照对接焊缝需求来探伤

法兰支管台焊接办法按压力容器规范这个叫组合焊缝，即为熔透型的焊缝，鉴定能够用对接焊评撑持，焊接时宜选用GTAW封底，SMAW填充坡口。空隙预留3-4mm。热处理要根据资料，耐热钢比方铬钼钢就要焊前预热焊后做去应力热处理。假如碳钢焊缝不是很会集不做也可。假如是锅炉规范也为组合焊缝，还需要方式试件和对接试件来撑持这个焊缝。

承插管件的品种包括 45弯头 90弯头 三通 四通 45斜三通 双承口管箍（管接头、拷贝仑）单承口管箍（半管接头、半拷贝仑）管帽、活接头（由任）支管台（支管座）电厂接管座 锻制三通 螺纹堵头 对丝 补芯 加强管接头 承插管件常用标准管件制造标准参照：SME B16.11、HG/T 21634-1996、MSS SP-83、MSS SP-79、MSS SP-97、MSS SP-95、GB/T 14383-2008、SH/T3410-96、GD2000、GD87、40T025-2005等，也可根据图纸进行非标准加工制作。承插管件制造常用材质承插管件常用原材料一般分碳钢、不锈钢、合金钢等。碳钢常用牌号有 Q235、

20#、A105等；不锈钢常用牌号有304、304L、316、316L、321、00Cr17Ni14Mo2等；
合金材质常用牌号有15CrMo、1Cr5Mo、16Mn、12Cr1MoV、F11、F22、10CrMo910等
其他材质：铜合金，镍合金等 应用领域承插管件主要适用于石油化工、卫生、电力、航天、、消防、冶金、造船、燃气、核电、及环境保护等要求承受压力高、尺寸精密等部门及领域。