

# 水泥混凝土填缝料

产品名称	水泥混凝土填缝料
公司名称	衡水金斧头工程橡塑有限公司
价格	10.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省衡水市京大路158号
联系电话	0318-2065966 13603186811

## 产品详情

水泥混凝土填缝料|嵌缝沥青胶泥|橡胶沥青胶泥 聚氯乙烯胶泥的比重为每立方米1.6吨左右，但随各厂家的配方变化而变化，像我公司生产聚氯乙烯胶泥耐温型的每立方米为1.5，低温型的比重较高为1.8吨/立方米。包装规格为耐温型25公斤/袋，低温型30公斤/袋。低温型聚氯乙烯胶泥在夏天温度较高时，由于其不耐高温性，用编织袋包装就会存在一些运输中的问题，比如包装袋破损导致外漏，包装口松动外漏。这些情况给用户单位带来很不必要的麻烦，在这种情况下，我公司可专门定制了铁皮桶为低温型胶泥的外包装，每桶50公斤。防止出现上述情况。。由于铁皮桶的成本要远远高于编织袋，所以成本也会略有上升。通用名称：塑料胶泥，PVC胶泥，塑料油膏，防水油膏，嵌缝胶泥，聚氯乙烯填缝料 分类：按适温性可分为耐温型和低温型，其中耐温型胶泥耐高温可达85度左右，在通常状态下为黑色弹性固体，表面不粘手，用刀切开可见截面非常细腻，用手按压弹性较好，可快速回弹。反正在手中揉，可粘于手上，有较好的伸长率，可应用于立面伸缩缝，如管道接口密封，污水处理厂立墙伸缩缝密封防水。低温型胶泥为低廉型胶泥，耐高温性较差，夏天温度高时变的非常柔软，没有支撑力，冬天气温变低则变的非常坚硬。但粘结性很好，伸长率一般，一般应用于地平伸缩缝的密封防水，如公路伸缩缝，厂房伸缩缝等。

1. 聚氯乙烯胶泥加热熔化工具的选择 我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。铁桶深受热而积小，胶泥熔化过程中受热不均匀，部分硬化了，部分未熔化，部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边熔化，受热均匀，容易达到灌缝要求的温度。

2. 聚氯乙烯胶泥加热熔化的方法 工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将胶泥块剖成约10cm见方，厚度为3~5cm的小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内胶泥温度不超过120℃，保持胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，加速搅拌。熔化好的胶泥，随即取用。补新料，连续作业。避免长时加热煎熬，防止胶泥性能发生变化。

3. 伸缩缝施工 渠道伸缩缝用胶泥灌缝前，应先将木用水泥填入伸缩缝中，然后将缝内的杂物泥土用刷刷尽，再用喷雾器将缝冲洗干净，待伸缩缝晾干后，再进行胶泥灌缝处理。 u型渠道：在缝处用一条宽约20cm的水泥袋废纸铺设在伸缩缝上，用湿土将纸压进缝内1cm。然后在表面堆浮土，使伸缩缝形成一个“倒虹吸”，将熔化好的胶泥灌入“倒虹吸”中。一小时后将填土清除渠外，撕去废纸即可。下弧上梯渠道：同上法，用废纸铺在伸缩缝上，底部填浮土使渠道底部的弧形段形成“倒虹吸”，在渠边坡任意侧灌胶泥，待胶泥灌好“倒虹吸”部分，再在上部伸缩缝内灌胶泥，使两者很好的结合以后即可

手机：13603186811 0318-2065966

联系人：由文娜

QQ号码：327888916 网址：<http://www.jinfutou.cn> 电子信箱 13603186811@163.com

水泥混凝土填缝料|嵌缝沥青胶泥|橡胶沥青胶泥