

双组份聚硫密封胶施工注意事项

产品名称	双组份聚硫密封胶施工注意事项
公司名称	衡水金斧头工程橡塑有限公司
价格	10.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省衡水市京大路158号
联系电话	0318-2065966 13603186811

产品详情

双组份聚硫密封胶施工注意事项：施工工具：胶枪，搅拌器。刮刀，搅拌器。在大批量施工中使用胶枪和搅拌器是不错的选择，搅拌器可以加工成大桶状，可直接搅拌四--五桶胶为宜，同时配备十五把左右的胶枪，安排一人专门把胶从小塑料桶中倒入搅拌器，另一人用手电钻搅拌，另有一个负责从搅拌器压胶到胶枪，其余两三人负责向施工缝注胶，若加上在缝两边贴胶带人员和清理缝隙人员，建议十个人左右为一组，各负其责，这样一天可注胶一吨以上。但注意一点是必须保证施工缝宽度要小于三公分，大于三公分必须使用刮刀来施工。刮刀施工的速度要低于胶枪的速度，刮刀的应用主要体现在方便快捷上。在大于三公分的缝隙上施工必须用刮刀，首先将聚硫密封胶依混凝土两侧刮成V型槽，然后待两侧聚硫密封胶凝固后进行二次施工，将缝隙填平！在用刮刀施工中存在问题，有些施工队没有条件加工搅拌器，可采用60cm见方的瓷砖或者木板来做底面，把聚硫胶AB料倒在上面进行搅拌，因为此方法不能用手电钻来搅拌，只能靠人工用刮刀来搅拌，所以搅拌的量一定不要超过两组胶，搅拌的均匀度一定要多多注意，唯一的办法就是在搅拌的时间上下功夫，必须保证搅拌均匀至无色差。无论是胶枪还是刮刀来施工，都要非常注意注胶的密实性，胶枪上面的注胶头尽量开口大一些，以便挤出量的加大，刮刀注意每次刮胶的衔接上不能有空隙，刮胶时要有一定的力度。因为聚硫密封胶的固化时间比较短，所以在每个班次用完工具后，都要尽量去清洗干净（尤其是胶枪），以便下次使用时不至于聚硫密封胶固化把胶枪或者刮刀粘在一起。橡胶止水带|遇水膨胀止水带

橡胶止水带|橡胶止水带|橡胶止水带

钢边止水带|双组份聚硫密封膏（胶）|聚硫密封胶（膏）|遇水膨胀止水带|橡胶止水带 手机：13603186811

0318-2065966 联系人：由文娜 QQ号码：327888916 网 址

：<http://www.jinfutou.cn> 电子信箱 13603186811@163.com