

双头倒角机不锈钢铝铁管棒料平面内外倒角机全自动去毛刺机坡口机车台阶

产品名称	双头倒角机不锈钢铝铁管棒料平面内外倒角机全自动去毛刺机坡口机车台阶
公司名称	宁波博联智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	精度:5-10丝 管径范围:8-60mm 长度范围:10-150
公司地址	浙江省慈溪市工业区
联系电话	13567941347

产品详情

双头倒角机对于机械切削加工，一般机加工硬度在HRC30左右；但由于性能要求，需要较高硬度+后切削，硬度可以在HRC35~40。除了特殊铣齿等情况，硬度在HRC50左右也能切削；当然，现在国产刀具还不行，大部分需要进口美国/德国的。

经渗碳淬火热处理后一般孔内径变形成椭圆，孔径变小，< 10留磨量为2-4丝； 10- 20为5-8丝； 20 - 30为10-12丝； 30- 40为20丝；> 40为30丝以上，自动倒角机我们的零件壁厚在10mm左右，另外控制敏感零件的热处理变形量，预热工序也是十分必要的。

终锻温度过低会造成材料锻裂,如不经过恰当的组织再结晶退火或其他热处理，去毛刺倒角机在终热处理后会发现零件开裂，这是经热处理后所有应力释放的结果，很容易被别人误认为是热处理工艺不当造成的；另外有些含特殊合金(如Cr)的零件锻造后如果堆放在一起，冷却速度不够，会在晶界出析出网状碳，全自动双头倒角机经热处理后开裂，也必须引起起注意。例如GCr15,CrWMn等零件。