

POM 韩国工程塑料 ET-20S 注塑级 填充级 塑胶原料 填充级 导电级

产品名称	POM 韩国工程塑料 ET-20S 注塑级 填充级 塑胶原料 填充级 导电级
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	韩国工程塑料:韩国工程塑料 注塑级:注塑级 韩国:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

POM ET-20S 注塑模具工艺参数:

熔融温度：均聚物材料为190~230 ；聚合物材料为190~210

磨具环境温度：80~105 。为了能减少成型缩水率可以选用高一些的注塑模具环境温度

注射压力：700~1200bar

注入速率：中等水平或偏高注入速率

POM ET-20S化学物理特点：

POM是一种坚毅弹性的原材料，即便在温度下仍有非常好的抗蠕变特性、几何图形可靠性和耐冲击特点。POM不仅有均聚物原材料也是有聚合物原材料。

均聚物原材料具有非常好的延伸抗压强度、抗疲劳性，但是不便于生产加工。聚合物原材料有非常好的耐热性、耐化学性而且容易生产加工。不管均聚物原材料或是聚合物原材料，

全是晶形原材料而且不容易吸收养分。POM高结晶体水平造成生活中有非常高的缩水率，能高做到2%~3.5%。针对多种不同的加强型原材料有着不同的缩水率。

POM特点

(1) POM生产加工前可无需干燥,好在生产过程中开展加热(80 上下),对尺寸的稳定有好处.