

# CNC数控车床，辉亚达数控车床生产厂

产品名称	CNC数控车床，辉亚达数控车床生产厂
公司名称	东莞市辉亚达精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘杨梅村沿湖路30-36号
联系电话	0769-81126020 13825756262

## 产品详情

### CNC数控车床工作中编程出现问题怎样解决

机床进行自动循环空运转时，若没有张开卡爪，使刀架远离卡盘及尾座，如出现运动干涉，极有可能发生碰撞卡爪或尾座的现象。如果张开卡爪，及时检查程序的坐标值，或对有刀具轨迹模拟功能的数控车床，把刀架移到尾座与卡盘之间，在保证刀架转位安全的前提下，锁死机床，再进行自动空运行，也可以大致判断车刀是否与机床及工件碰撞，确定无问题后，方可进行试切削加工。综上所述，数控机床编程的正确使用除按用户手册正确设置参数外，还应结合使用现场和负载情况，灵活操作。实际工作中，使用者只有具备较强的参数理解能力和实践技能，才能摸索编程和电动机的技巧，才能用好伺服驱动和伺服电动机。

参考参数： 最大回转直径：320mm?X轴行程：340mm  
最大加工长度：150mm?Z轴行程：200mm 主轴最高转速：4000r/min?主轴功率:( 4KW.5.5kw )  
主轴通孔直径：45mm?X、Z轴电机功率：1.5KW/1.3kw ( 7.5w )  
可通棒料直径：63mm?X、Z轴快进速度：20m/min  
重复定位精度：±0.0025mm?车刀刀方：20\*20mm 机床尺寸(L\*W\*H) 1865\*1350\*1850mm  
机床重量：2500kg 机床总功率：8.5kw 机床平均功率：约2.5kw/h

东莞辉亚达数控车床生产厂是一家从事数控车床、数控机床、数控雕铣机、CNC数控车床、XCP-35/45/52斜床身数控车床、XCT-25/A斜身刀塔数控车床、XCP-45D-52D斜身尾顶数控车床、CP-35/45数控车床，专业研发、生产、销售一体多元化企业，通过近几年的技术引进，消化吸收和产业化，现已成功开发具有自主知识产权的产品。我们与全国数百家机床厂建立了长期的销售合作关系，并保证提供优质的名牌机床，价格合理，机床规格齐全。

网站地址：<http://www.huiyada.com>