

优质数控机床-东莞辉亚达

产品名称	优质数控机床-东莞辉亚达
公司名称	东莞市辉亚达精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘杨梅村沿湖路30-36号
联系电话	0769-81126020 13825756262

产品详情

数控车床操作关于刀架的问题 1松开：刀架电动机与刀架内一蜗杆相连，刀架电动机转动时与蜗杆配套的涡轮转动，此涡轮与一条丝杠为一体的（称为“涡轮丝杠”）当丝杠转动时会上升（与丝杠旋合的螺母与刀架是一体的，当松开时刀架不动作，所以丝杠会上升），丝杠上升后使位于丝杠上端的压板上升即松开刀架； 2换刀：刀架松开后，丝杠继续转动刀架在摩擦力的作用下与丝杠一起转动即换刀； 3定位:在刀架的每一个刀位上有一个用永磁铁做的感应器，当转到系统所需的刀位时，磁感应器发出信号，刀架电动机开始反转； 4锁紧：刀架是用类似于棘轮的机构装的只能沿一个方向旋转，当丝杠反转时刀架不能动作，丝杠就带着压板向下运动将刀架锁紧，换刀完成。

针对数控机床回转刀架中存在的问题，数控机床回转刀架的改进的目的就是为了提高精度，结构简单、且方便制造与装卸、省事省力，方便控制。数控机床回转刀架主要从电动机的选择、丝杠的选择和回转刀架的转位与定位等三个方面来进行改进，回转刀架工作台的横向进给采用步进电机带动滚珠丝杠，使其在导轨上运动，用液压传动使回转刀架完成转位和定位，较原有的连杆机构有较高的精度，且结构简单，操作方便，效果明显。

参考参数： 最大回转直径：320mm?X轴行程：340mm
最大加工长度：150mm?Z轴行程：200mm 主轴最高转速：4000r/min?主轴功率:(4KW.5.5kw)
主轴通孔直径：45mm?X、Z轴电机功率：1.5KW/1.3kw (7.5w)
可通棒料直径：63mm?X、Z轴快进速度：20m/min
重复定位精度：±0.0025mm?车刀刀方：20*20mm 机床尺寸(L*W*H) 1865*1350*1850mm
机床重量：2500kg 机床总功率：8.5kw 机床平均功率：约2.5kw/h 东莞辉亚达精密机械厂
现代化的生产流水线、专业的高级电工机械工程师可以根据客户的要求设计全自动数控仪表车床、全自动平头倒角机、自动双头铣床、振动盘自动送料数控车床以及振动盘自动平头倒角机等多项服务。
我们秉承质量第一、服务为先、诚信至上的原则，努力打造成中国机械行业的楷模！