

包装材料测试项目

产品名称	包装材料测试项目
公司名称	深圳市优耐检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道陶元社区凯诚高新园1楼 &4楼
联系电话	18026248720 13699796815

产品详情

随着人们对产品包装要求的日益提高，软包装不再只是工业用包装的低成本选择，它已经开始快速取代硬质包装，并成为市场的主流选择。

软包装市场的增长引擎主要来自发展中经济体系对消费品、食品、饮料、药物的需求。亚太地区是*具潜力的市场，其中尤以中国和印度市场*大。近年来，全球软包装市场呈稳定增长趋势，塑料软包装以其独特的优势在市场上受到广泛认可。虽然软包装需求量很大，但是软包装市场竞争也很激烈，只有优良的产品质量才能在市场上占有一席之地。我们将严格按照产品标准对产品进行测试，成为你管控产品质量的重要手段。食品包装对包装材料主要有如下要求：1. 强度要求：由于食品在包装完之后还要经过堆码、运输、储存等流通过程才能到达消费者手中，这就要求食品包装具有一定的强度，在流通过程中不会破损。2. 阻透性要求：食品包装的阻隔性一方面保证外部环境中的各种细菌、尘埃、光、气体、水分等不能进入包装内的食品中；另一方面是保证食品中所含的水分、油脂、芳香成份等，对食品质量必不可少的成份不向外渗透，从而达到保证包装食品不变质的目的。3. 安全卫生：必须保证材料自身的安全无毒和无挥发性物质产生，也就是要求包装材料自身具有稳定的组织成份。4. 耐温性：食品加工过程中大都要经热处理，有的是包装后进行高温处理，如罐头食品和蒸煮类小食品，有的是热罐装，如许多热罐饮料，还有许多食品保质期很长。5. 安全性要求：食品要经过流通环节才能到达消费者，这就要求食品包装要适于放置、搬运、陈列和方便购买，不能带有伤人的棱角或毛刺。6. 促销性要求：促销性是食品包装的重要功能之一，促销性要求食品包装材料要具有易于印刷、易于造型、易于着色、自重轻等特点。在这方面，塑料无疑具有得天独厚的优势。7. 便利性要求：便利的包装经常是消费者选择某种食品的重要理由，包装的便利包括使用便利，场所便利，携带便利、计量便利、操作便利、选择便利等方面的要求。优耐检测是专业的检测服务机构，已获得中国CNAS/CMA资质，可以配合客户轻松便捷的获得进入多国市场的通行证，****，周期更快。常规化学测试：REACH 224项、RoHS 2.0、卤素4项、邻苯测试、PAHS 15项、VOC、偶氮、双酚ASCCP、TSCA 5项等！能为您提供以下服务：中国：质检报告，中国ROHS，CCC，GB6675欧洲：CE-EMC,CE-RED,UKCA，Rohs,REACH,邻苯，偶氮，PAHs，SCCP，EN 62115，EN 62471，包装指令，电池指令等美国：CPC SDOC ,FCC ID，ASTM F963,加州65，CPSIA，包装指令等加拿大：IC-VOC，IC-ID,SOR-2011-17等日本：PSE,TELEC,ST 2016等澳洲：C-TICK,SAA，AS/NZS 62115,AS/NZS ISO 8124D 等电池：UN38.3，MSDS,IEC 62133等