

# 平陶瓷衬垫 吉联焊接衬垫 陶瓷衬垫

产品名称	平陶瓷衬垫 吉联焊接衬垫 陶瓷衬垫
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

## 产品详情

焊接前清除待焊区域及到焊缝边缘表面

25mm范围内的水（潮湿）、氧化皮、锈、油污、油漆等，并将灰尘杂物清除干净；

在安装陶瓷衬垫时，保证衬垫和母材另一面贴实，陶瓷密封衬垫，相邻陶瓷衬垫的接口不留间隙，这样才能避免焊缝成型不均匀、凹凸不

平等缺陷；

焊接时，应严格执行焊接工艺，打底焊接时坡口钝边要完全熔透，根据实际对接间隙大小确定焊的摆动幅度以及在焊趾稍有停留一，以保证焊缝背面成型；

焊后对焊缝要进行外观检测和无损检测，焊缝质量必须符合相应的的规定。

通常，不锈钢衬垫和普通钢衬垫只适用于铝合金平直焊缝的单面焊双面成形。由于5083铝合金硬度较低、易变形，使得这两个铝合金分段在装配过程中难免产生错边，焊缝直线度难以保证；而且，这两个分段有些铝合金结构在使用不锈钢衬垫或普通钢衬垫时由于位置受限难以粘贴。因此，我们提出采用陶瓷衬垫代替不锈钢衬垫和普通钢衬垫。

相对于不锈钢衬垫和普通钢衬垫来讲，陶瓷衬垫价格，陶瓷衬垫更易粘贴，拆卸方便，柔性更好，视粘贴长度需要长短可调，可一定程度上消除焊缝错变量和焊缝直线度对焊缝反面成型的影响，且焊接效率更高，平陶瓷衬垫，焊接成本降低。试验研究表明，当采用合适的陶瓷衬垫并加上合理的焊接工艺可以做到单面焊双面成形，同时可获得质量较好的铝合金焊缝。

## 陶瓷衬垫选择及装配

陶瓷衬垫是焊中保证焊缝能够实现单面焊接双面成型的关键材料，陶瓷衬垫按照焊接条件的不同分成很多类，本文所使用的陶瓷衬垫是由浙江象山生产的JN-401系列衬垫，由于筒体内部有里节臂来回伸缩运动，为保证内表面平整度，选择的陶瓷衬垫没有成形槽，在陶瓷衬垫中央划有一条红线，用于粘贴时与焊缝找正对中，

衬垫在保护和使用前都要保证干燥，在比较干燥的房内进行存储，使用时应随取随用。特别是在潮湿季节，陶瓷衬垫，室外露天隔夜衬垫应作报废处理。衬垫在贴敷时，要保证衬垫与板材的紧密度，不允许焊缝区域存有油污和水渍。为此，在贴敷衬垫时，接头两侧各50mm范围内，应进行清理和干燥处理，更不要有焊瘤、飞溅等凸突部分，否则，应磨平后方能贴敷衬垫，

平陶瓷衬垫-吉联焊接衬垫(在线咨询)-陶瓷衬垫由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂位于山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前吉联焊接衬垫在船舶及配件中享有良好的声誉。吉联焊接衬垫取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。吉联焊接衬垫全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。