

焊接衬片生产厂家 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片

产品名称	焊接衬片生产厂家 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

产品详情

大跨度钢梁一般采用箱型结构，焊接衬片，箱型结构焊接工作量大、工作强度大、劳动效率低，制作安装过程中力求单面焊双面成型以提高工作效率。但由于操作水平和焊接空间受限，往往焊缝难以双面成型；通过陶瓷衬垫在钢梁焊接中的应用实验，积累了经验，说明该焊接工艺的适用性，对中厚板单面焊双面成型有一定的参考作用。关键词：陶瓷衬垫；单面焊双面成型；焊接工艺。

陶瓷衬垫在钢板对接中的运用

钢板对接在钢结构生产过程中是重要的、也是不可避免的工序，船用焊接衬片，钢板对接必须达到全熔透，但是钢板刚度不足，翻面清

根困难且有很大安全隐患，因此采用陶瓷衬垫焊接工艺，具体如下：

(1) 提前制作一个板拼接胎架，高出地面500~1000mm，上平面做成屋脊形，目的是便于施工人员在下面粘贴陶瓷衬垫，

同时预留反变形量。

(2) 在焊缝施工面沿焊缝长度方向每隔500mm左右设置一块码板，目的是控制缝隙宽度均匀性，同时也加强焊缝周围刚度，

减小变形。

(3) 从板底面粘贴完成陶瓷衬垫后，道焊接采用人工打底，使两块板连接在一起后将码板切除，打磨平整。

(4) 采用自动焊设备进行填充、盖面，完成钢板对接。

二氧化碳气体保护焊与埋弧焊组合焊接工艺施焊成功，并在某站核岛钢屋盖焊接中得到了应用，焊后探伤一次合格，

表面质量也达到了技术要求，陶瓷焊接衬片，各技术指标都达到设计要求，焊接衬片生产厂家，并在实体工程中取得了良好的效果。为后续站建设过程

中涉及厚板长直焊缝焊接，提供了一种新的焊接工艺方法，可提高工作效率、降低施工成本，具有一定推广应用价值。

焊接衬片生产厂家-潍坊吉联焊接衬垫厂-焊接衬片由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。吉联焊接衬垫——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道，联系人：游经理。