

南京3PE防腐钢管厂家

产品名称	南京3PE防腐钢管厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

第一层环氧粉末(FBE>100um)

第二层胶粘剂(AD)170 ~ 250um

第三层聚乙烯(PE)2.5 ~ 3.7mm

实际操作中将三种材料混合融为一体，经过加工使之与钢管牢固结合形成优良的防腐层。其加工方式一般分缠绕式和圆模包覆式两种。

3PE防腐钢管防腐层的优势

3PE防腐钢管的涂层是底层与钢管面所接触的是环氧粉末防腐涂层，中间层为带有分支结构功能团的共聚粘合剂。面层为高密度聚乙烯防腐涂层。3PE防腐钢管涂层也就是(三层聚乙烯防腐涂层)，是将欧洲的2PE防腐层和北美广泛使用环氧粉末防腐钢管涂层(FBE)巧妙的结合起来而产生的一种新的防腐钢管涂层。在全世界已被认可和使用已经有十多年了。

3PE防腐钢管检验流程

首先对防腐钢管进行检验，综合各种条件对钢管进行检验，使之符合制作保温钢管的条件。检查钢管有没有被腐蚀,检查并除去钢管上的锈。下一步是把除锈防腐后的钢管套在聚乙烯套管内，进行穿管成型。然就经过封头修补，在里面注入聚氨酯泡沫，要充分填满空隙，使之充分填充。检验防腐钢管，对制作完成的保温钢管进行成品的检验。

3PE防腐钢管母材在进行做防腐处理前需要对进入进管平台的钢管检查、记录，对钢管外表面进行抛丸除锈，然后对钢管外表面的清洁度及锚纹深度检查是否符合要求，不符合要求的用手砂轮打磨修合格，在管端缠绕胶带纸，微尘处理，中频加热至要求温度，环氧粉末喷涂，胶粘剂挤出

机侧缠绕，PE挤出机侧缠绕，对防腐管进行水冷却，对合格产品进行喷标识，下管平台、堆垛待发运。