

# (当天修复) 西门子840D镗铣床300607电流输出限制解决方法

产品名称	(当天修复) 西门子840D镗铣床300607电流输出限制解决方法
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2400.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心修理 产地:西门子数控磨床维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

(当天修复) 西门子840D镗铣床300607电流输出限制解决方法

控制该轴的电流控制器输出超极限，楼主检查以下几点：

.检查该坐标的机械部分运行是否正常，包括机械传动的各个环节，具体检查项目包括，如该轴电机与工作台丝杠的连接是否可靠，间隙是否适当，导轨、丝杠润滑油路是否正常，润滑是否充足。可以将电机与丝杠脱开，用手轻轻盘动丝杠，正常时应感觉平稳，无滞涩、停顿感，否则，应判定丝杠轴承损坏，进行更换，

.该通道电机的电缆接头有无烧黑或者接触不良现象，

.电机是否缺相，

.驱动器的直流母线的连接，

.该轴的控制单元，可以更换做实验，

.该轴的功率单元，可以更换做实验，

伺服器的维修和变频器大的不同就是没有马达无法试机，而作为维修公司，你不可能备有所有型号的伺服马达，试机是一个绕不开的坎。更让人恼火的是，你不连接编码器，编码器的故障报警会掩盖其他所有故障报警。我的做法是先询问客户，伺服器现场故障情况，比如现场根本没有出现过编码器相关的故障信息，维修时，你就根本不用考虑编码器问题。报警过载过流，电压低，无法定位，无法启动这些故障，我一般直接找故障点，然后反向推理一到两步，为什么会出现这个故障报警。

下面说几个例子，来分析一下维修伺服器的思路。

开关电源损坏 开关电源损坏的一个比较明显的特征就是变频器通电后无显示，开关电源的损坏常见的有开关管击穿,脉冲变压器烧坏,以及次级输出整流二极管损坏,滤波电容使用时间过长,导致电容特性变化(容量降低或漏电电流较大),稳压能力下降,也容易引起开关电源的损坏  
另外,变频器通电后无显示,也是较常见的故障现象之一,引起这类故障原因,多数也是由于开关电源的损坏所致。