

POM 韩国工程塑料 FC2020H 注塑级 加碳纤20 耐疲劳 耐候 高流动 碳纤增强；

产品名称	POM 韩国工程塑料 FC2020H 注塑级 加碳纤20 耐疲劳 耐候 高流动 碳纤增强；
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	韩国工程塑:韩国工程塑料 注塑级:注塑级 韩国:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

韩国工程塑料 POM赛刚（聚甲醛树脂）界定:聚酯切片是一种并没有主链、密度高的、高结晶度的线性高聚物。按照其高分子链中化学结构式的差异，可以分为均聚酯切片和共聚甲醛二种。二者的关键区别在于:均聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点都要高，但耐热性差，生产加工环境温度窄(约10)，对强酸强碱可靠性稍低;而共聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点、抗压强度都比较低，但耐热性好，不容易溶解，生产加工环境温度宽（约50 ），对强酸强碱可靠性不错。是具有优良的整体性能的橡胶制品。有较好的物理学、机械和化学特性，特别是有出色的耐磨损特性。别名赛刚或夺钢，为第三大塑料原料。适合制做减磨抗磨损零件,传动系统零件,及其化工厂,仪表盘等零件。

POM材料性能聚酯切片POM-一般特性:聚酯切片是一种表面光洁、光滑细腻的硬而致密原材料，浅黄或乳白色，厚壁一部分呈透明色。燃烧特性为非常容易点燃，熄火后再次点燃，火苗上方呈淡黄色，下方呈深蓝色，产生熔化滴下，具有强烈的刺激甲醛味、鱼腥味。聚酯切片为白色晶体，一般透明，上色性强，比例1.41-1.43克/cm³，成型收缩率1.2-3.0%，成形环境温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2钟头。POM的持续耐温性能不太高，但短期内可以达到160℃，在其中均聚POM短期内耐高温比共聚物POM高10℃左右，但是长期耐高温共聚物POM反而比均聚POM高10℃前后。可以从-40℃~100℃环境温度内长期使用。POM非常容易溶解，热分解温度为240度。溶解时会刺激和腐蚀性物质产生。故模具材料应选用耐蚀性的材料制成。

POM赛刚原材料特性：

(1) POM赛刚生产加工前可无需干燥,在生产过程中开展加热(80℃上下),对尺寸的稳定有好处.

(2) POM赛刚加工环境温度窄小(0~215℃),在炮管内停留的时间较长或温度高于220℃的时候就会溶解,造成刺激高的甲醛气体.

(3) POM赛刚料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿),从而减少气体压力.螺杆转速不可以太高,残量尽量少;

(4) POM赛刚商品缩水率比较大,易产生出现缩水或变形.POM比热容大,模温高(80 ~ 100),设备出模时特别热,需避免烫伤手指.

(5) POM赛刚宜在“ 高压、中等速度、低料温、比较高模温 ”的条件下成形生产加工,高精密产品成形时要用操纵模温

(6) 具高冲击韧性和刚度

(7) 强的疲劳极限

(8) 自然环境抑制作用、耐溶剂性佳

(9) 耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格性优