

# 广州流水线 组装线广州装配线

产品名称	广州流水线 组装线广州装配线
公司名称	中山市世通输送机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中山南区西环一路120号
联系电话	86-076088892171 13652227197

## 产品详情

### 广州流水线厂家设计

中山世通输送机械设备有限公司(原正泰自动化)成立于2002年，位于中山南区是一家拥有核心技术力量的生产线等非标设备厂家（公司老板前身是设计生产流水线设备工程师），本公司经营多年，有自己的生产线工程师团队，流水线设备生产安装队伍，其中建立了跟中山美的小家电、中山欧科电子科技有限公司、佛山志高空调等厂家多年的供货合作关系。正是因们的产品质量好，售后服务及时才在竞争日趋严重的输送机行业赢得一片天下，并稳健的开拓了国外市场，其中2011年出口到加拿大的流水线设备净收入达561万元，销售到国内流水线遍及整个珠三角，并向湖南 湖北 四川 河南等外省覆盖，有着行业垄断之趋势！

以下列举我司主要的产品系列：

差速链流水线，可以说是我世通输送机械善长的生产线设备之一，整套线体从方案到工程绘图都由李昌奎先生以16年的生产线技术经验融会贯通设计出适合客户且经济的自动化设备。差速链流水线一般分为循环式的、上下层两种工程，机头机尾采用40\*60扁管焊接，表面喷塑处理，支架采用40\*80铝材，导轨采用100\*118专用铝材，采用三倍速链作为传送链条，设备所用的四导柱气缸 顶升机 平移机、程序控制箱均是本厂设计生产，相对有些外购的厂家大大降低了成本，故我们的差速链线在价位是有相当优势！整个线体按工位配有阻挡气缸，脚踏阀，设备上的物料台及照明等按客户要求订制！组装线技术配置

#### 一：工程范围

本装配生产线（包括线体、电控系统、气路系统、工艺看板、照明系统）及的设计、制造、包装运输、安装及调试。

#### 二：设计方案

1、本生产线设计工位和在线操作人数由客户自定可根据实际情况增加线体运行速度固定。

2.本总装线设计采用员工站立式或坐式作业,采自制节拍进行控制,转弯回板处由程序控制,

转角处需要顶升移栽,检测、包装和不良品待修区等可根据生产实行情况现场分布.

4.本线体主体采用 $p=38.1$ 三倍速链、回板采用小型皮带式输送线和倍速链配合完成整体工序。

涂装设备：涂装前处理设备、静电喷涂涂装设备、塑胶涂装喷涂设备、五金喷涂涂装设备、喷漆烤漆设备、电泳涂装设备、uv涂装设备、喷涂线、涂装线、喷漆线、烤漆线、粉房喷漆房、喷漆房、烤漆房、水帘柜、喷漆台、往复机、喷油机、丝印线、涂装机器人、静电除尘柜、uv光清洗机.

皮带式流水线：皮带线主要材料由皮带、电机、变频器、导轨、支架、托滚、承托镀锌板、物料台。工作台等。循环式的皮带线还带有转弯皮带线或牛眼过渡台等等。按客户要求设计。

滚筒式流水线：滚筒线分为无动力滚筒线和电动滚筒线。具体根据客户产品选择适宜的线体！

链板式流水线：常用于电磁炉 空调扇 摩托车、电动车等产品的装配。

烘干流水线：带烤箱的流水线常用于丝印烘干线、五金烘干线.

老化流水线：产品老化所用到的各种老化线体

插件流水线可分为手动插件流水线和链条自动插件流水线,适合多规格线路板的插件工序。单边、双边插件;变频无级调速电机、电子调速电机等;运行方式可分强制和自由节。插件线又称插接线。可分为手动插件线和链条自动插件线,适合多规格线路板的插件工序。单边、双边插件;变频无级调速电机、电子调速电机等;运行方式可分强制和自由节。

生产线插接线的组合及配置可任意变化,每台机长为3m,2.4m两种可随时变更,组成及配置,插接线速度可用变速旋钮调整所需输送速度,宽度可与电路板宽度随时高速,机身由铝合金构成,操作摇杆可轻易调整插件宽度30-320mm,基板与插件线接触面只有2.5mm。

(1) 本公司设计制造的pcb线路板插件流水线,具有结构新颖、造型美观、性能可靠、功效高等特点,广泛应用于家用电器、电子产品、节能灯、电脑、电动工具、仪器仪表、机电五金、灯具锁具、摩托车汽车配件、缝纫机、低压电器等行业的线路板插件生产工序。插件输送线根据电子元件插件工艺可分为手动插接流水线,自动插接流水线,环形插接输送机,单边插件输送线,双边插接输送机,适合多规格线路板的插件工序。

各种工作台、物料车等非标设备,按需设计。

悬挂流水线是根据用户合理的工艺线路,以理想的速度实现车间内部、车间与车间之间连续输送成件物品达到自动化、半自动化流水线作业的理想设备。

可在三维空间作任意布置,能起到在空中储存作用,节省地面使用场地,广泛适用于各行各业。

选材制作:

1) 动力:动力驱动,电机采用江门电机股份有限公司产红菱牌摆线针式3 kw的变频电机,减速机摆线针减速机,线速度为0.05—0.6/min。

2) 输送链条:采用中山产xfs—240—50悬挂线专用链条;磨强拉坚固耐用,节距240mm,每节点载重50kg,链条长约60米。

中山世通输送机械设备有限公司是国内从事流水线、差速链装配线、皮带输送线等设备研发的企业。本产品属，价格优惠。公司主要客户有：中山美的、无锡小天鹅、威灵电机、珠海格力、广东长虹、广州本田、广州丰田汽车、tcl小家电、江门金羚、珠海凌达压缩机、中山欧科电子、嘉灵开关（中山）有限公司、佛山志高空调、格兰仕等国内外企业建立了长期合作伙伴关系。