

# 锥同双木塑竹塑铝塑塑钢超高分子双壁波纹管挤出机

产品名称	锥同双木塑竹塑铝塑塑钢超高分子双壁波纹管挤出机
公司名称	舟山市通发机械有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省舟山市定海区盐仓街道临欣路3号
联系电话	86-05808891186 13957236628

## 产品详情

### 产品摘要：

“锥形同向双螺杆木塑/竹塑/铝塑/塑钢/超高分子/双壁波纹管挤出机”（2根锥形螺杆同方向旋转，螺杆长径比达到48：1），由于全面综合了“锥双”（喂料量大、高压挤出、低速、低剪切等）和“平双”（大长径比、高填充、强混炼等）的各方面优点，因此具有超高产量（10-30吨/天）、超低能耗（1吨制品最低耗电仅80度）、混炼分散效果和塑化性很好、高压低温挤出、低剪切、低温加工、可添加高比例碳酸钙（80%以上）和可用100%回收料进行再生产等众多领先优势。可以替代“密炼机”，进行连续式密炼挤出造粒，是各类木塑/竹塑/铝塑/塑钢/超高分子/双壁波纹管一步法挤出的最佳选择！（代表客户：江苏赛创）

### 详细说明：

65型号“锥形同向双螺杆木塑/竹塑/铝塑/塑钢/超高分子/双壁波纹管挤出机”（螺杆直径65/130mm；长径比48:1；螺杆有效长度3150mm；主电机功率75KW；挤出产量400kg/h；吨耗电160度），替代现有的两步法挤出，一步法即可完成木塑挤出生产，省电50%以上，产量提高2~3倍。同时还可以添加高比例碳酸钙和回收料，大大降低了生产成本、人工成本和生产场地面积，具有非常高的性价比！