

超大产量PVC双螺杆造粒机

产品名称	超大产量PVC双螺杆造粒机
公司名称	舟山市通发机械有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省舟山市定海区盐仓街道临欣路3号
联系电话	86-05808891186 13957236628

产品详情

产品摘要：

“超大产量PVC双螺杆造粒机”（2根锥形螺杆同方向旋转，螺杆长径比达到48：1），由于全面综合了“锥双”（喂料量大、高压挤出、低速、低剪切等）和“平双”（大长径比、高填充、强混炼等）的各方面优点，因此具有超高产量（10-30吨/天）、超低能耗（1吨制品最低耗电仅80度）、混炼分散效果和塑化性很好、高压低温挤出、低剪切、低温加工、可添加高比例碳酸钙（80%以上）和可用100%回收料进行再生产等众多领先优势。可以替代“密炼机”，进行连续式密炼挤出造粒，是各类软质PVC、硬质PVC、透明PVC、发泡PVC、CPVC等物料造粒的最佳选择！（代表客户：广东兴世）。

详细说明：

“超大产量PVC双螺杆造粒机”（螺杆直径65/130mm；长径比48:1；螺杆有效长度3150mm；主电机功率55KW；造粒产量800kg/h；造粒吨耗电80度），比市场上65型号的“平行同向双螺杆造粒机”或“锥形双螺杆挤出机”省电50%以上，产量提高2~3倍。同时还可以添加高比例碳酸钙和回收料，大大降低了生产成本、人工成本和生产场地面积，具有非常高的性价比！主机耗电每吨可以节省60度电以上，每天按照10吨计算，1天就可以节省600度以上的电耗，1年（360天）省电21.6万度，即2年左右就可以通过电费的节省收回机器投入。

实力保证：比市场上65型号的挤出造粒设备，1天省电600度以上，1年节省电费12万元以上！欢迎广大客户带原料到我公司进行测试！

为什么会这么省电？

“锥形同向双螺杆PVC造粒机”实际生产过程中主机电流仅为70A左右，因此主电机每小时消耗的功率仅为35KW左右，加上电加热圈每个小时消耗10~15KW，因此整个主机的全部消耗功率加起来仅为45KW左右。机器的最高产量可以达到800kg/h，因此生产1吨PVC粒子的耗电仅80度左右，非常省电！