

密炼式PVC低烟无卤交联电缆料双螺杆造粒机

产品名称	密炼式PVC低烟无卤交联电缆料双螺杆造粒机
公司名称	舟山市通发机械有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	浙江省舟山市定海区盐仓街道临欣路3号
联系电话	86-05808891186 13957236628

产品详情

产品摘要：“新型连续密炼 低烟无卤/交联电缆料 双螺杆造粒机”（2根锥形螺杆同方向旋转，螺杆长径比达到48：1），由于全面综合了“锥双”（喂料量大、高压挤出、低速、低剪切等）和“平双”（大长径比、高填充、强混炼等）的各方面优点，因此具有超高产量（10-30吨/天）、超低能耗（1吨制品最低耗电仅80度）、混炼分散效果和塑化性很好、高压低温挤出、低剪切、低温加工、可添加高比例碳酸钙（80%以上）和可用100%回收料进行再生产等众多领先优势。可以替代“密炼机”，进行连续式密炼挤出造粒，是各类PVC、PE、低烟无卤、交联电缆料等所有电缆料的造粒的最佳选择！（国内众多电缆生产企业均为我公司客户）

详细说明：“新型连续密炼 低烟无卤/交联电缆料 双螺杆造粒机”（螺杆直径65/130mm；长径比48:1；螺杆有效长度3150mm；主电机功率75KW；产量700kg/h；吨耗电120度），比市场上的“75-180平行双螺杆造粒机组”省电60度以上/吨，产量提高200公斤/小时。同时还可以添加高比例碳酸钙和回收料，大大降低了生产成本、人工成本和生产场地面积，具有非常高的性价比！主机耗电每吨可以节省60度电以上，每天按照10吨计算，1天就可以节省600度以上的电耗，1年（360天）省电21.6万度，即2年左右就可以通过电费的节省收回机器投入。

实力保证：比市场上75-180型号电缆料造粒设备，1天省电600度以上，1年节省电费12万元以上！欢迎广大客户带原料到我公司进行测试！

为什么会这么省电？

“新型连续密炼 低烟无卤/交联电缆料 双螺杆造粒机”实际生产过程中主机电流仅为80A左右，因此主电机每小时消耗的功率仅为40KW左右，加上电加热圈每个小时消耗10~20KW，因此整个主机的全

部消耗功率加起来仅为70KW左右。机器的最高产量可以达到700kg/h，因此生产1吨粒子的耗电仅120度左右，非常省电！