

宁夏螺栓套管制造工厂

产品名称	宁夏螺栓套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宁夏螺栓套管制造工厂 其中6-9号为正常安装号码,其余三种为备用冲调距块,主要用于滑床板和护轨垫板处的轨距调整灌浆压力不得超过6MPa以免损害到封隔器的固定和裂缝的密封 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。作为减缓列车高速运行时无碴轨道的振动、噪声的对策之一,有必要降低钢轨支承刚度,期望实现轨下胶垫的低刚度化挡板座支撑挡板,有足够的绝缘性能 1998年通过铁道部鉴定,2002年纳入《铁路钢桥保护涂装及涂料供货技术件》(TB/T1527-2011)标准大调高量25mm 在一般情况下,都应严格控制磷的含量(普通碳素钢 0.045%,碳素钢应 0.036%~0.042%,高级钢应 0.035%)

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。