

注塑机一般用模温机 模具的热平衡控制注塑机 控温精准 欧诺智能

产品名称	注塑机一般用模温机 模具的热平衡控制注塑机 控温精准 欧诺智能
公司名称	南京欧诺智能装备有限公司
价格	12999.00/台
规格参数	品牌:欧诺智能 型号:TCUT 质保:一年质保,终身维护
公司地址	南京市溧水经济开发区徐母塘路306号
联系电话	18951905778

产品详情

注塑机为什么需要用模温机?模温机是注塑机所需要的一种辅助[机械设备](#)

。注塑模温机是为注塑行业提高产品质量而设计的,注塑需要把融溶注塑注射进模腔,在模具中使其成型并达到外观要求。通过模温机增加模具温度来改善表面质量,使其成品的结晶度、密度更高,产品的表面更均匀来达到高品质的要求。

注塑机如果不使用[模温机](#)

,射出后的流动速度会减缓,与常温下的[模芯浇道](#)

产生极大摩擦,而无法有效的平均流入模穴里,进而产生饱和度不佳,会造成注塑产品不良等因素。

模温机是用来控制[注塑机](#)模具的温度,很多[注塑模具](#)

需要保持成型合适温度,以获得更好的表面质量。在注塑行业中,模温机的作用是将模具加热到工作温度,并保持模具温度恒定在工作温度,把[注塑成型](#)循环时间降低,进而保证[注塑件](#)稳定的高质量。注塑模具在模温机配合下,完成射出成型,注塑机模温机会影响表面质量,流动性,收缩率,注塑周期以及变形等几方面。

模温机全称[模具温度控制机](#)

,模温机就是利用热交换原理,通过PID控制[加热器](#)

及冷却状态,可精确调借水或[热媒油](#)

的温度,并保持稳定的温度,以提高产品质量和效率。注塑机模温机根据材料不同又有不同的模具温度需要。注塑所使用的模温机一般有[油温机](#)和[水温机](#)

,水温机一般温

度范围不超过180°,油温机温

度范围大,能满足各种温度需要,但由于[热媒体](#)是油使用没有水温机方便。

