

华清高科|服务完善 铝合金研磨液配方

产品名称	华清高科 服务完善 铝合金研磨液配方
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

产品详情

铝合金切削液的配制必须把原液加到水中，水的硬度应为50-150ppm，硬度过低容易造成起泡，而过高会导致腐蚀、乳化液分离、形成皂体/浮渣的危险。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的环保性能——不含各类氯化物和硫化添加剂、酚、盐，减少了环境污染，同时提高了对操作人员的安全保护。铝合金切削液它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，它的成分中不含钠等致癌物，对人基本无任何作用，在同类产品中化能力和润滑性能有着极大优势。

无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的润滑性能——产品清澈透明，不含油，铝合金研磨液配方，特殊水溶性润滑剂提供了理想的表面光洁度，改善刀具的使用寿命。在金属切削过程中，要求切削液有良好的清洗作用。除去生成切屑、磨屑以及铁粉、油污和砂粒，防止机床和工件、刀具的沾污，使刀具或砂轮的切削刃口保持锋利，不致影响切削效果。铝合金切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，不烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能。

在工件加工后或工序之间流转过程中暂时存放时，也要求切削液有一定的防锈能力，防止环境介质及残存切削液中的油泥等腐蚀性物质对金属产生侵蚀。目前市场铝合金切削液因均含有油性物质，导致使用后期细菌微生物的大量繁殖而造成变质，是造成铝合金加工腐

蚀的主要原因之一，同时也对环境造成了极大的污染。切削液的功能，一方面可以减少摩擦，另一方面可以起到冷却作用。此外，还有降低金属强度的作用。它在金属加工过程中起到了润滑、冷却、排屑、防锈等重要的作用。

华清高科|服务完善(多图)-铝合金研磨液配方由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥华清高科表面技术股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冷却液具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!