

# 湖北铁路螺栓套筒制造厂家

产品名称	湖北铁路螺栓套筒制造厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

湖北铁路螺栓套筒制造厂家 线间距小于4.1m时,锐角辙叉已部分进入单开道岔的导曲线内,此时应把锐角辙叉1-卡块, 2-铁轨, 3-固轨器本体, 4-第二轴承, 5-转轴, 6-摇把, 7-空腔, 8-通孔, 9-卡槽, 10-插口, 11-插杆, 12-轴承, 13-螺纹管, 14-滑块, 15-滑槽, 16-蜗杆, 17-蜗轮, 18-螺纹杆 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

改进的基本原则是不增加扣件零部件的数量,并且通用性强,养护管理容易

67年定型, 68、73年两次修改 日本压缩型减振扣件 (1)结构特点 近年来,日本为使钢轨扣件更低刚度化和钢轨小返,在前述的双重铁垫板夹层型减振扣件的基础上,提高其施工性和保养性,正在研制一种压缩型减振钢轨扣件 将两百分表调整指零,而后以每秒钟2~3kN的速度加载,当载荷加至20kN和80kN时各停留1min,并分别记录垫板的压缩量  $A_i$ 和  $B_i$ ,如此反复试验3次,将3次测得的  $A_i$ 和  $B_i$ 计算之平均值即为在20kN和80kN的平均压缩量  $A$ 和  $B$

67型扣件在一定程度上提高了扣件的有效扣压力,满足不需安设防爬器的要求

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。