

山东预埋螺栓套管定制

产品名称	山东预埋螺栓套管定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

山东预埋螺栓套管定制 答：转K2型转向架采用了侧架弹性下交叉支撑装置，基础制动装置为中拉杆式，制动拉杆从摇枕侧壁开孔中穿过，游动杠杆与铅垂方向夹角为50°。

对于60kg/m钢轨用弹条I型扣件,全部采用B型弹条

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

.3转K2C型摇枕旁承磨耗板（2）裂纹或磨耗深度大于2mm时更换，须符合图样QCZ5-38-08 扣压件的性能扣压件前端刚度必须小 螺栓孔型尺寸 在高强度螺栓摩擦型连接中,现行《钢结构设规范》(GB500-2003)规定,螺栓孔的孔径比螺栓公称直径大1.5~2.0mm,在钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程》(JGJ8 2-1991)中规定,当螺公称直径在12mm和16mm时,孔径可大1.5mm;当螺栓公称直径为20mm、22mm、4mm 时,孔径可大2.0mm;当螺栓公称直径为27mm和30mm时,孔径可大3.0mmWJ-8型扣件配套的承轨槽尺寸标注与旭普林双块式轨枕承轨槽尺寸标注完全一致，与CRTSII型轨道板承轨槽尺寸标注略有差异，主要差异：轨距控制尺寸标注位置不同，扣件在标准安装状态钢轨轨顶面到承轨台表面的高度略有差异：WJ-8型扣件：208mm，300型扣件：210mm，为确认WJ-8型扣件与CRTSII型轨道板的打磨程序的匹配情况，2008年7月，在工管中心组织下制板场进行WJ-8型扣件与CRTSII型轨道板的匹配试验

4检查后的合格品，每6块为一个包装，装箱前，检查纸箱标识正确无误,放入合格证

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主

要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。