

空心板芯模和木模比

产品名称	空心板芯模和木模比
公司名称	衡水中大工程橡胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡南王庄（注册地址）
联系电话	13931826728

产品详情

1、木模的缺点：（1）木模的制作工艺相当复杂，由于为不规则形状，顶部弧形处理比较困难。为确保设计尺寸，曾多次进行试安装，浪费了大量的木材。

（2）固定困难，为防止木芯模的移位，采用了多个固定点，但在混凝土振捣过程中有小量的移位，涂过砂浆垫块过厚、过多，又会对预制质量产生影响。

（3）脱模困难，为防止时间过长而发生脱模困难的现象，在混凝土初凝后2h内脱模，但木模的拆模过程复杂且时间长；

（4）周转次数低，在木模脱模后，由于木材变形严重，需要对木模重新组装，局部要重新制作，既浪费时间又影响质量，而且木模的周转次数较低，木材严重浪费。

2、橡胶芯模的点：

（1）采用充气橡胶芯模工艺，可使整个板梁预制施工进度大大加快。脱模操作简单，用皂粉水涂在气囊表面，涂3遍，混凝土初凝时就可以放气脱模了。

（2）与一次性投入的木模比较，充气模可多次周转使用，且施工简单方便，节约大量供料费，经济效益明显。

（3）通过严格的芯模施工工艺控制，预制空心板的质量问题可以得到进一步的保证。

（4）空心板气囊用氯丁橡胶，橡胶与锦纶布先期合成，后用硫化工艺制成。既有很好的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，抗高温并有良好的脱离性。充分满足了不同条件下的施工环境。

（5）空心板气囊在-10 ~ +90 的范围内，材质没有变化。预应力空心混凝土构件，由于采用桥梁橡胶充气芯模，其重量比非预应力实心构件轻 2 5 %，为建筑现场施工轻型化提供了有利条件因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大。