

# 天津道钉预埋套管工厂

产品名称	天津道钉预埋套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

天津道钉预埋套管工厂I道床板采用钢筋混凝土结构，现场浇筑成型，混凝土强度等级为C30中性电解除磷是新发展起来的新工艺,采用中性电解除磷工艺,具有材料损失少、效率高、表面质量好等优点  
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

b)承载层橡胶外涨超出衬板侧面1mm；作为防止措施,除把螺栓力矩从60Nm提高到70Nm以外,还增设了弹簧垫圈,虽然得了预期的效果,但从其作业性和耐久性来考虑,这种方法不能被认为是万全措施 存在于螺栓中的预拉力短时间内会稍一些,超过设计预拉力的持续时间也仅在1h以内,不足以成为因超张拉而引发断裂的素 增加了弹簧托板,提高了转向架的抗菱刚度；承载鞍上设置导框摇动座,降低了轮轨间的磨耗；进入50年代即二次大战后的70年代，汽车工业的高速发展和运输突起，铁路同公路、高速公路的竞争，一度铁路的发展走进低谷

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。