

吉林铁路塑料套管厂家

产品名称	吉林铁路塑料套管厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

吉林铁路塑料套管厂家具有较高的绝缘性能，满足轨道电路要求，根据轨道电路的要求，扣件系统不仅在干燥情况下具有较高的绝缘性能，而且在特大降雨情况下也应具有较高的绝缘性能
1977年7月在宝鸡召开的新型弹性扣件选型审查会上,决定选取 型弹条扣件进行批量生产,扩大铺设
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

由于该件结构简单,为简化工艺,缩短生产周期,提高生产效率,降低成本,根据铸件的形状及结构特点,采用正火工艺,规范如下:加热温度850 ;保温时间1h,出炉空冷至室温

特别是无碴轨道,钢轨支承弹性几乎完全受轨下胶垫刚度的支配,因而其弹性特征就显得越来越重要了 受接头测出的试验结果比较接近螺栓实际剪切强度值,但受拉接头由于盖板撬起等原因,出的试验值明显低于实际的剪切强度值这里我们暂且把试验结果算出来的值称为“名义剪切强度” 3.K2转向架新技术
普通混凝土轨枕，按配盘种类分为两个系列，即S系列各J系列（“S”代表钢丝，“J”代表钢筋）

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。