

# 重庆螺旋道钉套筒生产厂家

产品名称	重庆螺旋道钉套筒生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

重庆螺旋道钉套筒生产厂家 对称道岔、三开道岔主要用于编组场驼峰线路和城市轨道交通的存车线承载鞍窄型,B级钢适用于轴箱橡胶垫的窄型承载鞍,B级钢 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

轨下胶垫动刚度是指在列车通过具有某率的动荷载作用下的刚度 铁路轨道直接承受机车辆轮对的作用力,对运输安全起着至关重要的作用,其中的件虽小,但牵涉到整个轨道工程的稳定性和弹性 高低调整靠在轨下或铁垫板下垫入调高垫板来实现侧向挡块设置问距要求为:400m曲线半径段, 3.26 m 为便于工厂预组装和现场安装,21世纪初做改进,称作Safelok 型扣件2

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。