

河北热镀锌钢格板厂家供应阳泉齿型沟盖板朔州压焊沟盖板

产品名称	河北热镀锌钢格板厂家供应阳泉齿型沟盖板朔州压焊沟盖板
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	102.00/件
规格参数	品牌:乐博 型号:G303/30/100 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北热镀锌钢格板厂家供应阳泉齿型沟盖板朔州压焊沟盖板

平台网格栅焊接方法

平台网格栅是将按一定间距的扭绞方刚压入侧力的扁钢内，从而得到焊点牢固，板块状，表面为矩形的格栅板。

平台网格栅固定方式主要采用焊接和安装夹夹紧固定。焊接平台网格栅优点是长期固定，不会松脱，具体位置在平台网格栅的每个角扁钢上，焊缝长不小于20mm，高不小于3mm的角焊。

以下为平台网格栅焊接的注意事项：

- 1、在负载扁钢和横杆的每个交点处，应通过焊接、铆接或压锁将其固定。
- 2、平台网格栅的焊接优先采用压力电阻焊，也可采用电弧焊。
- 3、平台网格栅的压锁可采用压力机将横杆压入负载扁钢将其固定。
- 4、网格板应根据用户的需要，加工成各种尺寸的形状。
- 5、负载扁钢的间距和横杆的间距可由供需方根据设计要求确定。作工业平台，建议负载扁钢的间距不得大于40mm，横杆间距不得大于165mm。

