

海南预埋螺栓套管制造厂家

产品名称	海南预埋螺栓套管制造厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海南预埋螺栓套管制造厂家

(3)道岔在组装台上按铺设图组装承载鞍窄型,B级钢适用于轴箱橡胶垫的窄型承载鞍,B级钢 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。故后改用弹条扣件以代K型扣件中的扣板和弹簧垫圈 根据钢轨类型和轨距的不同,型弹条扣件有四种不同号码的轨距挡板(6、10、14、20)和四种不同号码的挡板座(0-6、2-4、0-8、0-10)当高量在10mm以内时,可在轨下加垫调高垫板;当调高量大于10mm时,可在铁垫板下加垫调高垫板,并以20mm为限桥上需要降低线路阻力时,可采用X3型弹条并配用复合垫板,此时单组扣件的钢轨纵向阻力为4kN 1979年4月在信阳召开的鉴定会上通过了铁道部组织的鉴定,并决定全路大规模推广使用

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。