

豆制品厂污水处理设备生产厂家工艺

产品名称	豆制品厂污水处理设备生产厂家工艺
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

豆制品厂污水处理设备工艺 豆腐厂污水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等，生产过程中会产生大量的弱酸性高浓度有机污水，排放的豆腐厂生产污水污染指标COD过高，会造成水体富营养化、缺氧、鱼虾绝迹、水质恶化、发臭，严重污染地表地下水。CODcr均在3000-8000不等。

豆制品厂污水处理设备工艺 豆腐厂废水处理方法

豆制品废水处理有厌氧生物处理、好氧处理、厌氧-

好氧结合处理等，下面重点介绍一下厌氧-好氧结合处理的方法;

采用厌氧与好氧处理相结合的工艺，废水首段经过厌氧发酵，绝大部分有机污染物被降解去除，部分难降解的大分子物质也被转化成小分子中间产物。厌氧出水进入好氧段，采用活性污泥法处理。

(1)高、低浓度废水调节池分开设置，解决废水水量和水质的不均匀性问题，同时在高浓度调节池内设蒸气管，满足中温厌氧反应的要求，在混合调节池内设置预曝气设施，防止悬浮物沉淀和腐败。

(2)在调节池前设置气浮池，将进水中的大部分悬浮物去除，防止调节池表面出现浮渣层。

(3)豆制品废水出水温度较高，极易腐败酸化，废水排出车间后，在管道内流动的过程中即已变酸，当到达废水处理厂时，废水的pH可达到5左右。为了防止出现酸化现象，在反应池前设置投加NaOH的装置，调整废水的pH。

(4)由于SBR工艺具有运行稳定性好、抗冲击能力强，并具有防止污泥膨胀等优点，好氧部分采用了SBR工艺。

(5)豆制品废水属于高浓度有机废水，废水的可生化性好。

豆腐加工厂废水处理运行特性：

(1)豆制品废水极易腐败酸化，运行中应严格控制生化池的进水容积负荷，避免因超负荷运行出现的污泥膨胀现象。

(2)在豆腐生产工艺过程中，高、低浓度废水较难分开，建议今后设计中将高、低浓度废水混合处理，废水来水水质较稳定，对处理系统的冲击较小，还可以简化处理系统，减少投资。