

玻璃镜面油墨

产品名称	玻璃镜面油墨
公司名称	深圳市网力油墨涂料有限公司
价格	1800.00/kg
规格参数	
公司地址	深圳市龙华街道办公园路
联系电话	137-60426927

产品详情

玻璃镜面油墨：可用于普通玻璃和钢化玻璃的印刷，有着和镜子一样的镜面效果，可完全代替现有的镀膜加工，且成本低，加工方便，操作简单，是用于体现与镜子一样的光泽的印刷和展示优越的镜面效果的金属色的丝网油墨；推荐用途：**触摸屏、通讯数码产品、电器显示窗、玻璃门/幕墙、工艺品、玻璃橱柜、家电玻璃铭板**等产品上。详情请来电咨询137-60426927 Q/Q:82779018

一、镜面油墨的特性：

- 1、由于镜面油墨的黏度非常低，印刷技巧是关键，当印刷速度慢时，一方面，稀如水的镜面油墨会漏流下网版，另一方面，镜面油墨易吸收空气中的水分，印刷后得到的镜面效果不好，为此，在印刷时，镜面油墨倒在网版上后必须连续快速印刷，才能顺利印刷。
- 2、因为该油墨在网版上易干，不能在空气流通量大的环境下丝印，同时当空气湿度大时，镜面效果就差，如果镜面油墨在20℃下贮存，又是在20℃下丝印，则印刷适性会更好。
- 3、镜面油墨使用前必须充分搅拌，使其金属粉与树脂要充分混合均匀，确保镜面效果的出现，否则，会影响到镜面效果的产生。
- 5、网版的张力稍低，网距也调近些，且适当减少刮刀的刮压力，以便能使镜面效果的产生。
- 6、机械印刷时，所用的回墨刀不能用硬的铝或不锈钢的，而应该使用胶质回墨刀，确保所丝印的镜面油墨涂布均匀，使镜面效果一致。

7、镜面油墨的镜面效果与干燥方式有关，就镜面效果来讲，自然干燥不及加温干燥好，并注意，加温的温度和干燥的时间的应一致，否则镜面性能和色饱和度也会有所区别。

二、镜面油墨建议的丝印工艺参数：

- 1、网版选用270~300目的丝网。
- 2、感光涂层选用耐溶剂型，如英国柯图泰的感光胶或薄型毛细菲林。
- 3、胶刮（刮刀）选用80~85°。
- 4、稀释剂：一般条件下不需要，必要时可加T-1000稀释剂，使用前需充分搅拌。
- 5、丝印环境：低温、低湿，连续丝印，印刷环境不需要空气流通。
- 6、干燥：80 10~15分钟，60 15~20分钟，室温下需20~30分钟。

三、使用镜面油墨的注意事项：

- 1、镜面油墨上若需要覆盖其他系列油墨时，则应选择对镜面油墨无侵蚀的系列油墨，否则，会破坏镜面的效果。
- 2、印刷镜面油墨必须做到薄而均匀，同时，镜面油墨本身也不能重叠印刷，重叠印刷会发生镜面油墨里的金属粉间的剥离。镜面油墨若用于IMD上时，则镜面油墨应离剪切边 > 0.5mm，防止在PC等切边时，镜面油墨切边处损坏等。
- 3、对PC、PMMA透明的可成型的片材，常有内应力存在，印刷时，注意溶剂对这些材料的侵蚀，丝印前，务必先试验后再生产或这类片材必须经过时效与防开裂处理。
- 4、在无机玻璃上印刷镜面油墨后，不能用自然或低温干燥方式干燥，必须在100 以上烘干，这样镜面油墨才能在玻璃上附着力好，同时也呈现出良好的镜面效果。
- 5、镜面油墨因稀如水，通常情况下，不加稀释剂。值得注意的，当黏度变高时，可用专用的稀释剂稀释，在黏度恢复后再印刷，但如果镜面油已结块，就无法用稀释剂了。
- 6、镜面油墨应保存在密封的容器中，环境温度<25 ，否则会发生变质，或存储时间长也会自然变质，一旦黏度变高，油墨变硬，变色，表示不能使用了。