

甘肃铁路塑料套筒公司

产品名称	甘肃铁路塑料套筒公司
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

甘肃铁路塑料套筒公司 轴型RD2工作环境温度 ± 40 该扣件用不锈钢板与轨下橡胶垫板粘贴在一起的复合垫板取代原案的橡胶垫板加外包钢片,避免钢片锈蚀和窜出;绝缘缓冲垫板由原摩擦阻力较小的聚垫板改为摩擦系数较大的橡塑垫板,增大铁垫板与绝缘缓冲垫板间的摩擦系数;轨下调高垫板和铁垫下调高垫板分别用聚垫板和橡塑垫板取代原竹垫板,使调垫板更平整,尺寸精度更高

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在 $250 \sim 300\text{N} \cdot \text{m}$ 。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

于91年始建,1916年全线通车而弹条式扣压件,既可利用其弯曲应变又可利用其扭曲应变从安全的角度出发,垂直时连接面稍有滑移,螺栓及钢板就进入承压状态,而承压的承载力远大于摩擦的抗剪力因此,对轨枕松动的锚固,可以使用注浆材料加以恢复

轨道交通线路上的钢轨是需要连成长轨条的,钢轨与钢轨纵向连接依靠接头板来实现

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。