

# 江苏混凝土岔枕绝缘套管生产厂家

产品名称	江苏混凝土岔枕绝缘套管生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

### 江苏混凝土岔枕绝缘套管生产厂家

应加强尖轨和心轨位移观测,防止转换卡阻路堤与路堑连接处应设置过渡段 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

采用弹片扣压件扣压钢轨,扣压件通过预埋塑料套管由螺栓紧固

自2003年铁路实施跨越式发展以来,铁路新线建设和既有线改造的规模不断扩大,装备现代化水平不断提高 1989年5月在前苏联莫斯科举行的有关螺栓连接的会议上,前苏联的研究学者在进行了大量单栓试件的试验和较系统的分析研究后,提出了高强度螺栓连接的变形设计准则,并在会议上发表了几篇有关变形准则的研究报告高商业运营速度为120km/h 虽然用于明区间的直结4型扣件设有绝缘套环,但与以后研发的直结5型和直结8型扣件相比绝缘性仍较差,因此在山阳新干线(冈山一博多之间)以后,在明区间不再使用直结4型扣件

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。