

江苏螺栓预埋套管工厂

产品名称	江苏螺栓预埋套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

江苏螺栓预埋套管工厂 细牙全金属六角法兰面锁紧螺母、全金属六角法兰面锁紧螺母、细牙非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母、细牙六角法兰面螺母、焊接方螺母、焊接六角螺母、扣紧螺母、嵌装圆螺母、带槽圆螺母、侧面带孔圆螺母、端面带孔圆螺母、小圆螺母、圆螺母、环形螺母、蝶形螺母铁垫板下弹性垫板为厚度为20mm的带孔橡胶垫板,刚度为22.5kN/mm

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

过度段填筑要求应符合路堤与桥台过度段的规定 扣压件的扣着方式

扣压件应具有可拆卸性,并且更换钢轨或抬起钢轨时,不影响基板与轨下基础的联结 (3)CR氯丁橡胶
优点:耐大气老化、耐候性特好,耐油性、耐热老化性较好扣件系统已运营12年,使用情况良好 所以,我们已向铁道部相关权力机构建议,成立“铁道车辆制动协会”之类的学术组织,如同我们的摩擦密封材料协会一样定期进行交流,发展壮大我国铁道车辆领域的摩擦材料行业

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。