

盾构机刀具焊接设备

产品名称	盾构机刀具焊接设备
公司名称	郑州国韵电子技术有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区银屏路九号
联系电话	0371-86620369 15537166630

产品详情

盾构机刀具焊接设备主要技术参数：工作电源：单相220V/50Hz 机型特点：一体机 工作电压范围：220V 冷却水流量：18L/Min (0.1MPa) 最大输入电流：35A 冷却水压：0.1~0.3MPa 最大输出功率：16KW 水温保护点：55 振荡频率：20~35KHz 重量：20Kg 效率：90% 主机外形尺寸 (mm³)：225×480×450 负载持续率：100%

盾构机刀具焊接设备主要用途：钻头、截齿、车刀、刨刀、钎头、刀具、磨具、量具、金刚石锯片、锯齿、硬质合金刀具、滚轮、磨边轮的焊接加热；

五金工具热处理：轧制直柄麻花钻、钳子、扳手、螺丝等各类工具热处理；

齿轮机械零件热处理：

齿轮、链轮机、械零件、轴类等内燃机部件、农机部件的热处理,钢、丝热处理模具热处理等；

热墩热锻温墩：标准件热墩、棒料热锻、螺栓、螺母温墩等；

汽车零件 导轨淬火：气门、螺丝端头、齿轮、汽车部件、机床导轨淬火；

杂类淬火调质等：金属薄带退火；少量贵重金属熔炼；铝塑复合管电线电缆热覆膜等；PC钢棒调质；高频焊管。

盾构机刀具焊接设备主要技术参数：工作电源：单相220V/50Hz 机型特点：一体机 工作电压范围：220V 冷却水流量：18L/Min (0.1MPa) 最大输入电流：35A 冷却水压：0.1~0.3MPa 最大输出功率：16KW 水温保护点：55 振荡频率：20~35KHz 重量：20Kg 效率：90% 主机外形尺寸 (mm³)：225×480×450 负载持续率：100%

盾构机刀具焊接设备特点：1、全固态IGBT变频及功能调节，软开关谐振双调控及频率自动跟踪技术，是高可靠性的保证；2、超小体积，为客户节省10倍的生产空间；3、高效节能，全功率范围内，极高的功率因数和电源效率；4、宽频1~20KHZ频率自动跟踪适应能力，无需现场调试；5、100%全负载、24小时连续工作能力；6、恒输出电压/恒输出功率控制选择功能；7、

频率、功率、电压及电流全显示。

- 盾构机刀具焊接设备售后服务：1、对产品的质量长期跟踪服务至客户满意。
2、对产品进行相关技术指导。3、设备的安装、调试都由我公司派人到现场负责至客户满意。
4、对您公司的操作人员进行系统的技术培训。
5、对我们的产品执行国家三包政策，一年之内免费维修，长期提供技术支持和产品备件。

联系我们：

固话：0371-86620369 24小时服务热线：15537166630 QQ:935996101 邮箱：guoyundianzi@163.com
如果您想了解我公司详细产品信息请登录：www.cuihuoshebei.com 公司总站 www.cui-huo.com
中频感应炉站 www.lww19.com 工件淬火类站：齿轮淬火 轴淬火 内孔淬火等
www.guoyundzgs.com/ 高频机站 www.chiluncuihuo.com 截齿钎焊站

公司地址：业务总部：河南省国家大学科技园9号科研楼

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号

欢迎新老客户前来我公司参观考察实验，愿您早日找到心仪的淬火设备。