

# 陕西手术室用高频电刀维修西安威力Force-EZ-8C高频电刀维修

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 陕西手术室用高频电刀维修西安威力Force-EZ-8C高频电刀维修                |
| 公司名称 | 陕西凌航自动化科技有限公司                                    |
| 价格   | 500.00/台   |
| 规格参数 | 变频器维修:西安高频电刀维修<br>伺服驱动器:西安医疗设备维修<br>触摸屏:西安仪器仪表维修 |
| 公司地址 | 陕西省西安市未央区丰产路                                     |
| 联系电话 | 18691175916                                      |

## 产品详情

陕西凌航是专业的医疗设备售后维修服务商，提供诸多如史托斯(STORZ)、史赛克(Stryker)、狼牌(WOLF)、施乐辉(Smith&Nephew)、奥林巴斯(Olympus)、美敦力(Medtronic)、强生(Harmonic)、蛇牌(Aesculap)、康美(CONMED)、林弗泰克(Linvatec)、诺道夫(RUDOLF)、艾克松(XiON)、宾得(PENTAX)、锐适(Art hrex)、威力(Force)、爱尔博(ERBE)、博威(Bovie)、眼力健(AMO)、爱尔康(Alcon)、博士伦(Barschlomb)、彼岸(BienAir)等品牌的设备维修；专注于手术室的摄像系统、动力系统手柄、硬管镜、超声刀、超乳仪手柄、高频电刀、气腹机、冷光源、摄像系统主机等维修项目。公司专注于行业细分领域的技术服务与技术研究，服务对象为托管公司、医院和同行公司等，我们的技术服务质量过硬、响应速度快!欢迎来电咨询

维修品牌：柯惠COVIDIEN 威力/威利 Force

维修类型：Force EZ 8C 高频电刀

高频电刀的基本原理：

高频电刀是通过有效电极尖端产生的高频高压电流与肌体接触时对组织进行加热使组织内的水分蒸发，来实现对肌体组织的分离或凝固，从而起到切割和止血的目的。为了避免低频电流引起不必要的神经刺激和减少交流漏电，高频电刀一般使用0.3~5MHz的振荡频率。

高频电刀的维修范围：主板维修、电源维修、脚踏更换、功率输出板维修、按键板维修、不开机、输出

功率偏低或偏高、使用一段时间功率不正常、电切或者电凝无输出、按键无法使用、结构件损坏等

高频电刀的安全使用策略：

做好安全接地和保护接地：确保高频电刀的功能接地或者保护接地全部可靠。对高频电刀而言，完全悬浮是其输出形式

正确选择电极板型号、摆放位置、连接方法：不同厂家生产的电极板其型号也不尽相同，需要充分根据患者的病情和需要行手术治疗的部位选择合适的摆放位置

输出功率的安全设置：选择输出功率时，应该将实现确保手术效果为基础，注意不可随意增加输出功率，高频电刀用于手术中的任何危险均随功率的增大而增加

电刀使用的安全环境：高频电刀在使用时会形成电弧，遇到易燃物时会燃烧或爆炸，所以避免在有挥发、易燃、易爆气体的环境中使用[报道]：碘伏消毒后使用电刀不着火，乙醇着火概率较碘酊高，且高功率（大于 50W）较低功率（小于 40W）更易着火。

高频电刀的保养：

- 1、避免剧烈振动、有害气体的腐蚀及液体流入。
- 2、保持表面清洁。
- 3、清洗双极镊时绝不能用硬物刮、蹭，也不能用药液和其它液体浸泡，严格按消毒方法进行消毒处理。
- 4、定期由专职人员检查高频电刀和所有的附件，使其处于完好状态。
- 5、使用工具打开机壳前，必须拔出电源线插头

高频电刀维修品牌：威力/威利(Valleylab)、康美(CONMED)、爱博(ERBE)、蛇牌(Aesculap)、博威(Bovie)等

高频电刀常见型号：

威力/威利(Valleylab)：Force-2、Force-EZ-8C、Force-FX-8C等

爱博(ERBE) : ICC350E、ICC350Z、ICC350T、ICC350M、ICC300E等

康美(CONMED) : System2450、System5000、System6000、Sabre180等

现针对北京、天津、上海、重庆。内蒙古自治区、新疆维吾尔自治区、西藏自治区、宁夏回族自治区、广西壮族自治区、黑龙江省、吉林省、辽宁省、河北省、山西省、青海省、山东省、河南省、江苏省、安徽省、浙江省、福建省、江西省、湖南省、湖北省、广东省、台湾省、海南省、甘肃省、陕西省、四川省、贵州省、云南省等地区开拓市场、服务质量保证、欢迎咨询

高频电刀的常见故障及故障分析：

故障现象：开机后仪器呈现黑屏状态，各功能键无效。

故障分析：一般为电压无供给、电源线断路、接插座或开关烧坏、熔断丝烧坏或电源电路故障。

故障现象：开机后按刀柄开关无功率输出

故障分析：检测刀柄插头与插座是否接触良好，刀头与刀柄是否接触良好

故障现象：电刀负极板报警异常，负极板指示灯不能变绿，电刀无功率输出。

故障分析：检查负极板导线外观有无破损，检查负极板接口，查看有无外部接口塑料件老化破损情况

预防高频电刀灼伤：

1、极板灼伤预防措施：极板摆放的位置应该尽量靠近和手术部位，并将其置于人体光滑、干燥、肌肉丰富、没有瘢痕和骨骼突出的部位

2、非极板灼伤预防措施：在用高频电刀手术前和手术中，必须认真检查刀头、极板、电缆等连接是否良好，不能过度频繁地启动电刀和点灼组织，以避免低频电流引起的灼伤