

金能量蓄电池SS12-100/12V100AH电压参数

产品名称	金能量蓄电池SS12-100/12V100AH电压参数
公司名称	德益仁合电源科技（北京）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:金能量蓄电池 型号:SS12-100 产地:英国
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室（注册地址）
联系电话	18610093537 18610093537

产品详情

KE金能量蓄电池主要应用领域

浮充使用-通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统

各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及 OA 设备 UPS/EPS 电源

变、发电站紧急电源系统 医疗器械

循环使用-便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具

摄像机 手提式测量器 照明器材 各类信号新系统 太阳能、风能储能系统

发电厂直流电源；变电站（所）直流电源。

KE金能量蓄电池阀控密封式铅酸免维护蓄电池

恒定电流放电数据表(环境温度25℃,含连接条压降损耗,终止电压1.8VPC)

型号	标称电 压	标称容 量	1MIN	5MIN	15MIN	30MIN	1H	2H	5H	8H	10H	内阻
SS12-7	12V	7AH	37.3	20.0	10.6	6.8	4.2	2.5	1.19	0.8	0.65	约25m
SS12-2 0	12V	20AH	88	60.3	39	25.5	15.7	8.5	3.8	2.8	2.1	约11m
SS12-2 6	12V	26AH	93.2	68.9	41.9	27.7	17	9.82	4.54	3	2.45	约9m
SS12-3 3	12V	33AH	118.29	87.45	53.18	35.16	21.58	12.46	5.76	3.81	3.11	约9m
SS12-4 0	12V	40AH	126	99.4	64.7	43.4	26.6	15.2	7	4.61	3.77	约7m
SS12-6 5	12V	65AH	204	162	105	70.5	43.2	24.7	11.4	7.49	6.12	约7m
SS12-8 0	12V	80AH	251.07	199.38	129.23	86.77	53.17	30.4	14.03	9.22	7.53	约4m
SS12-1 00	12V	100AH	303.25	233	151	102	63.3	37.1	17.4	11.5	9.4	约4m
SS12-1 20	12V	120AH	409	314.5	203.8	138	85.5	50.6	23.5	15.5	12.7	约3m
SS12-1 50	12V	150AH	455	350	226.7	153	95	55.6	26.1	17.25	14.9	约3m
SS12-2 00	12V	200AH	/	488	316	214	133	77.8	36.5	24.1	19.7	约3m

使用温度

电池在-15℃ ~ 45℃ 环境中工作, 推荐使用温度为
25±5℃ 的环境。在过高或过低温度环境中使用, 将会减少使用寿命。

使用环境湿度

使用环境相对湿度应该低于 RH92%

海拔高度

产品正常使用地点的海拔高度，应该低于海拔 3000 米；当在超过海拔 3000 米的地点使用本公司产品时，要特别说明，以便我们采取相应的技术措施。

容量和影响因素

电池在一定放电条件下所能给出的电量称为电池的容量，以符号 C 表示。常见单位为安培小时，简称安时（Ah）。

容量可以用额定容量或者实际容量来表示。电池的额定容量见规格型号表。实际容量是指电池在一定放电条件下输出的实际电量，它等于放电电流与放电时间的乘积，单位为 Ah。

环境温度对电池的影响

VRLA 电池热量散失性能较差，当热量累积时可能引起热失控。使用时，当电池温度超过 25℃ 时，温度每升高 10℃，电池的寿命将降低一半。电池使用温度升高也将加速电池板栅的腐蚀和电池水分的损失，从而极大的降低电池的寿命。

电池的推荐运行温度为 25 ± 5 ℃。如果电池的工作环境温度达不到上述推荐要求，可按本手册采用温度校正法对充电电压加以校正。

储存

1. 贮存环境温度注意不要超过 -15℃ ~45℃ 范围。
2. 电池贮存前应处于完全充电状态，贮存地点应清洁、通风、干燥、无腐蚀性和爆炸性气体，电池要远离热源 0.5

米以上存放，并对电池有防尘、防潮、防碰撞等防护措施，严禁将电池置于封闭容器中。

3. 由于电池在贮存过程中会发生性能劣化，请尽可能缩短电池的贮存期限，电池*长贮存时间不超过 12 个月。

4. 电池的摆放层数不超过包装箱上标示的摆放层数。

5. 蓄电池储存室内，不得进行明火作业。

6. 长期贮存时，为弥补电池自放电，请进行补充充电，补充电的方法如下表：

贮存温度 补充电的间隔 补充电方法（任选一种）

25 以下 6 个月一次

25 ~ 30 4 个月一次

30 ~ 35 3 个月一次

35 ~ 40 2 个月一次

1.以 0.25C20A 限流、2.275V/单格

的恒压充电 2~3 天。

金能量电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》 阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能**。免维护性能》 利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》 正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》 采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》 -10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》 紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》 由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组一致性好》 不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制； 总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性； 定量**注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能； 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再****检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池； 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组