

造粒混炼XSN110升密炼机

产品名称	造粒混炼XSN110升密炼机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XSN110 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

造粒混炼XSN110升密炼机

设备参数详情(35升密炼机.55升.75升.110升.150升)

用途:密炼机用于橡塑制品的混炼。

颜色:主色灰色;副色黄色(可按客户指定)

动力要求:380V 50HZ

冷却水 26

,进回水压力差0.4~0.6Mpa。

主要技术参数:

型号

XN-35L加压翻转式密炼机

混炼总容积	75公升
密炼有效容积	35 L
驱动电机功率	55KW
转子转速（前/后）	36.75/29.4r/min
翻转角度	140 °
投料方式	背投式
外型尺寸（L×W×H）	3100mm × 2000mm × 2710mm
整机重量	6500KG
温度控制	密封冷却系统（强力旋转接头）
电控系统	独立电器控制箱

详细规格：

- 1、底座：使用B型槽钢与钢板焊接经加工而成。
- 2、密炼室：使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制，与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽，内镶耐磨条，密封良好。外部设计水夹套，可用于水冷却及蒸汽加热。
- 3、搅拌轴：主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造，以合金焊条焊接，经过整体热处理调质，并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金，并在打磨、抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理，形状圆润，搅拌效果更加优越。内通冷却水，使得冷却更佳。
- 4、立柱：采用A3钢板经折弯，与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。
- 5、防漏装置：搅拌轴端面采用YG10合金圈和石墨密封环机械式轴封迫紧系统，外部加聚氨酯盘亘，双

层防漏。密封环和A套采用螺丝连接，更换方便，加压盖侧面，皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

6、加压系统

a、气压缸：特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

b、加压盖：主体采用45#铸钢和钢板焊接，受力合理，密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道，可通冷却水与蒸汽加热，经过热处理调质，并在表面镀硬铬，在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

7、卸料装置

a、结构组成：使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。

b、翻转角度：110° (*大翻转角度140°)。

、翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。

8、传动机构

a、主电机：皖南电机有限公司生产，防护等级IP54，是目前国内防护等级*高的级别，完全满足生产需要。主电机接变频器调速启动，可根据工作需要调节主电机转速，能有效保护主电机，延长电机使用寿命，并节省电力。

b、齿轮箱：凯博台湾版“YM”系列齿轮采用硬齿面渐开线减速箱，齿轮材料20CrMnTi,经过淬火、渗碳、磨齿，硬度HRC57~62.齿轮箱加装冷却循环系统，低噪音，高传动扭矩，可承受更高负载。

c、皮带轮组：主电机与齿轮箱传动皮带轮均经过精加工，高保险系数，确保完成传动要求。

9、控制系统

- a、控制系统：采用PLC智能程序控制，能有效提高机器运行效率，保护电器元件。
- b、半自动设有三次密炼时间，可根据物料要求设置一次、两次、三次密炼时间，实现自动升降加压盖，自动翻转密炼室。
- c、数控电流表：可设置电机额定电流，超出额定电流，自动减压、升降。保护电机

设备参数详情（16寸开炼机）

用途：开炼机用于胶料混炼及将之压成片。

颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)

动力要求：380V 50HZ

冷却水 26 。

(1)主要技术参数：

辊筒规格	400 × 1060mm
型式	整体拼接式
辊筒速比	1 : 1.27
传动方式	单进单出式
主电机	45KW-6P
减速机	全封闭式硬齿面齿轮减速机
辊筒	合金冷硬铸铁（LTG-H），精密磨加工、工作表面硬度HS：70 ± 2
轴承	易拆式带锥度自动调心滚子轴承
辊筒调距装置	手动杠杆调距
辊筒挡胶板	标准挡胶板
接料盘	SUS304不锈钢（靠近操作右下角开槽，有抽屉用于清扫）
温度控制	密封冷却系统（强力旋转接头）
轴承润滑	黄油自动泵润滑方式
刹车装置	电力液压块式制动器

底座、机架	由H型钢焊接，机械加工
电控系统	独立电器控制箱
外形尺寸	4500mm × 1700mm × 1750mm (L*W*H)
重量	9000KG