

OY-76钢铁研磨液

产品名称	OY-76钢铁研磨液
公司名称	温州市澳洋金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区瑶溪镇金岙村金康路24号
联系电话	0577-86635892 15869419831

产品详情

本产品适应于螺旋振动式光饰机的研磨滚光光亮的处理，本产品具有去锈、去氧化皮、增光等功能。

建议处理工艺过程：

OY-29滚洗除油处理（5min-10min） 溢流水洗（干净为止） OY-76钢铁

研磨液 水洗干净 离心烘干

二、技术指标：

方法		六角滚筒滚光		光饰机振光	
钢铁	成份	清洗剂	光亮剂	清洗剂	光亮剂
	添加量	见下面	见下面	见下面	见下面
	时间	5-10分钟	60-180分钟	5-10分钟	60-180分钟

三、使用方法：

1. 除油清洗：将产品倒入六角滚桶内，装载量不宜超过容量的40%，加入OY-29

除油清洗剂，清洗剂的用量按水的5-10%加入，清水以刚好浸没产品为宜，加好以后滚桶滚洗5-10分钟。滚好以后，用清水冲洗干净。

2. 滚桶清洗：滚桶内放入棕刚玉或其它磨料，然后将油污除尽的产品倒入六角滚桶内，装载量不宜超过总容量的40%，然后加入OY-76光亮剂，光亮剂的用量按工件的1-3%加入；再加入清水，清水以刚好浸没产品为宜，加好后滚洗45分钟-2小时。滚好以后，用清水冲洗干净烘干即可。

3. 研磨机清洗：研磨机内放入不锈钢球或其它磨料，然后将油污除尽的产品倒入研磨机内，装载量不宜超过总容量的40%，然后加入OY-76光亮剂，光亮剂的用量按工件的1-3%加入；再加入清水，清水以不超过磨料及产品为宜，加好后螺旋振动清洗45分钟-2小时。滚好以后，用清水冲洗干净烘干即可。

四、注意事项：对于一次未清洗光亮的产品还可以重复清洗一次或者延长时间进行处理。

五、产品包装：

50公斤/塑料桶。