

橡胶出片XSK660双出轴开放式炼胶机

产品名称	橡胶出片XSK660双出轴开放式炼胶机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	66600.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XSK660 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

橡胶出片XSK660双出轴开放式炼胶机

江苏省古勒科技智能装备有限公司于橡胶机械设备研发、设计、制造。

拥有数位台湾工程师，引进台湾核心技术，不断发展。

数十年来专研于密炼机开炼机等混炼胶前道设备、致力于为客户提供优质的满意的产品。

主营产品有：橡胶塑料密炼机，实验室密炼机

实验室开炼机，生产型开放式炼胶机，单螺杆挤出机，橡胶热喂料过滤机，橡胶切胶机，提升上料机等设备，

广泛应用于橡胶电子零件、鞋材、汽车零部件、油封、橡胶密封件等领域。

开放式炼胶机 Open Two Roll Mixing

Mill用途：用于橡胶或塑料的塑炼混炼以及混炼后橡胶的加硫化剂压片、出片。

结构：采用大小齿轮驱动(老式)，单出轴(新式经济型)和双出轴(新式高配型)种结构。

特点：

1.具

故障率低，安全可靠，急停反转的功能。减速机噪音低，震动小，运行平稳等。在此基础上，还可根据客户的要求增加不同的配置，已实现自动化生产。

.前后筒均采用合金冷硬铸铁，工作表面硬度HS70±2。结构：采用中空型。通过端面的旋转接头，对银筒进行加热或冷却。附法兰式旋转接头及进出水橡胶软管。3.机座采用质型钢焊接，经回火消除应力处理后进行精密机加工。

4.电气控制：接触器、空气开关等主要电气元件采用国内外**品牌。

2)详细规格：

1、辊筒组：前后辊为中空式，可通冷却水或蒸汽加热用、材质为合金冷硬铸铁（LTG-H），经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度：HS：70±2，辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随调距弹动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。

2、轴承组：轴承采用双列调心滚子轴承(产地：瓦房店)、轴承座采用铸铁（FC30），经回火处理后加工制成。并附润滑油孔。轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。

3、辊温调节装置：采用强力旋转接头，高压软管，进水管理增加截止阀。增加活接头，方便设备维修。进水管路均带联接法兰，方便用户管路连接。

4、减速机装置减速齿轮箱为江苏“凯博”公司生产方形ZSY系列，采用特殊防泄露装置，设有油位显示装置，线位清晰。减速机齿轮全部采用合金钢硬面齿，磨齿工艺加工，精度达6级。外壳为方形，美观大方，噪音 78dB,安全系数：SA 2倍以上。

5、主电机：安徽皖南电机公司生产6级节能交流马达，转速970rpm。

6、底座、机架、压盖

采用焊接结构，经退火处理，消除内应力，机械精加工。

7、辊筒调距：液压调距

a、由油缸、液压站、PLC、液晶触摸屏智能程序控制组成

b、电气控制：PLC智能程序控制可实现联动，单动和点动，一键调距，放胶膨胀自动回位功能，使辊筒两端的辊距在调整时达到一致，可实现带胶操作。。

c、调距规格：每边都采用一电机、双摆线减速机，调距稳定、安全、不易出现故障。距显采用数显距离表，安装在配电柜上，有效的查看辊距距离，且在调距的极限位置安装限位开关，以保证调距过程中辊距始终在规定的范围内，防止出现“碰辊”现象。

8、挡胶板：液压挡胶板

a、调距方式：液压调距，电气控制可实现联动合单动。

b、由液压泵、电机、油缸、固定导杆、MC尼龙挡板组成，传动底座和尼龙板座采用优质SS41焊接。

高海风