

降解料PLA/PBAT挤出流延膜试验机

产品名称	降解料PLA/PBAT挤出流延膜试验机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	700000.00/套
规格参数	品牌:普同POTOP 试验材料:PLA/PBAT降解材料 薄膜宽度:450mm
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同为客户定制流延系统由单螺杆挤出机、流延机、收卷系统等部分组成，单螺杆直径45mm，长径比28，带闭环反馈控制系统。挤出机出口的熔体进入流延机，从口模出口经冷却定型，牵引、导向辊，*后在收卷系统上收卷成膜卷。

该设备主要是针对PP/PLA/PBAT材料非标定制的。客户对其工艺提出了要求，如下：

生产工艺:间歇性试验

材质:与物料接触全部优质氮化钢等

产品:PP、PLA、PBAT薄膜

设备产能:30-45kg/h

*大成膜宽幅:<450mm

模头宽度:600mm

设备技术参数

螺杆直径45mm

长径比：28:1

烘箱料斗：自动上料 50L(解决PLA材料容易吸潮水解问题)

换网器：手动式 网板孔隙直径/目数3.2mm/200

模唇厚度调节范围：0-0.5mm 模唇调节形式：螺栓全推式

流道形式：衣架式流道

流延辊直径：400mm 流延辊宽度700mm

PLA薄膜挤出加工注意细节

在加入聚乳酸树脂前，需保证干燥系统和输送系统清洁。因聚乳酸树脂与普通塑料的相容性差且加工温度又比PET的低很多。

PLA容易吸潮水解，其平衡水含量高于PET树脂，水解速率也比PET快。对于片材、薄膜加工，PLA树脂的水含量要控制在0.05%以下。

PLA是结晶性聚合物，在PLA的加工成型时，其性能很大程度上取决于PLA结晶情况。由于结晶使大分子链排列规整，分子间作用力增强，因而随结晶度增大，PLA制品的刚度、拉伸强度及耐热等性能提高。