

混炼胶XSK550双出轴开炼机自动导胶

产品名称	混炼胶XSK550双出轴开炼机自动导胶
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	66000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XK550 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

混炼胶550双出轴开炼机自动翻胶导胶

XK-610开放式炼胶机

- 1、用途：开炼机用于胶料混炼及将之压成片。
- 2、颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)
- 3、动力要求：380V 50HZ
- 4、冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa

1) 主要技术参数：

滚筒规格	610 × 1830mm
型式	整体拼接式
一次加料量	90~120kg

滚筒线速度	前:28.7m/min
滚筒速比	1 : 1.27
传动方式	单进双出式
主电机	160KW-6P
减速机	全封闭式硬齿面齿轮减速机
滚筒	合金冷硬铸铁 (LTG-H) , 经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度HS : 70 ± 2
轴承	易拆式带锥度自动调心滚子轴承
滚筒调距装置	液压调距
挡胶板组	液压挡胶板
翻胶装置	自动翻胶装置
接料盘	SUS304不锈钢 (靠近操作右下角开槽, 有抽屉用于清扫)
温度控制	密封冷却系统 (强力旋转接头)
轴承润滑	黄油自动泵润滑方式
刹车装置	电力液压块式制动器
底座、机架	由H型钢焊接, 经回火处理, 机械加工
电控系统	独立电器控制箱
外形尺寸L*W*H	6750 × 3040 × 1743 (mm)
重量	25000KG

2)详细规格：

1、辊筒组：前后辊为中空式，可通冷却水或蒸汽加热用、材质为合金冷硬铸铁（LTG-H），经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度：HS：70 ± 2，辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随调距弹动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。

2、轴承组：

轴承采用双列调心滚子轴承(产地：瓦房店)、轴承座采用铸铁（FC30），经回火处理

后加工制成。并附润滑油孔。轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。

3、辊温调节装置：采用强力旋转接头，高压软管，进水管增加截止阀。增加活接头，方便设备维修。进水管路均带联接法兰，方便用户管路连接。

4、减速机装置减速齿轮箱为江苏“凯博”公司生产方形ZSY系列，采用特殊防泄露装置，设有油位显示装置，线位清晰。减速机齿轮全部采用合金钢硬面齿，磨齿工艺加工，精度达6级。外壳为方形，美观大方，噪音 78dB,安全系数：SA 2倍以上。

5、主电机：安徽皖南电机公司生产6级节能交流马达，转速970rpm。

6、底座、机架、压盖

采用焊接结构，经退火处理，消除内应力，机械精加工。

7、辊筒调距：液压调距

a、由油缸、液压站、PLC、液晶触摸屏智能程序控制组成

b、电气控制：PLC智能程序控制可实现联动，单动和点动，一键调距，放胶膨胀自动回位功能，使辊筒两端的辊距在调整时达到一致，可实现带胶操作。。

c、调距规格：每边都采用一电机、双摆线减速机，调距稳定、安全、不易出现故障。距显采用数显距离表，安装在配电柜上，有效的查看辊距距离，且在调距的极限位置安装限位开关，以保证调距过程中辊距始终在规定的范围内，防止出现“碰辊”现象。