

台湾KOMPASS康百世减压阀RCG-03H RCT-03B SRG-03

产品名称	台湾KOMPASS康百世减压阀RCG-03H RCT-03B SRG-03
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

燕尾槽与燕尾轨滑动扣合，使垂直滑块可垂直升降连接在立板的左侧面，升降螺杆与螺母座螺纹旋合连接，螺母座固定于立板的左侧面且位于垂直滑块的上方，升降螺杆的下端与垂直滑块可转动扣合连接，靠模块位于垂直滑块的左侧方，靠模块经二根水平导杆滑动穿过导孔与垂直滑块连接，使靠模块以垂直滑块为依托可作左右水平移动；支架位于靠模块的下方经支架座与基座的底板固定连接；

台湾KOMPASS电磁溢流阀

BSG-03-B-3C6-A25-D5-3P BSG-03-C-3C6-A25-D5-3P

BSG-03-H-3C6-A25-D5-3P

BSG-06-B-3C6-A25-D5-3P BSG-06-C-3C6-A25-D5-3P

BSG-06-H-3C6-A25-D5-3P

台湾KOMPASS电磁溢流阀

BSG-03-B-2B2-D2-D5 BSG-03-B-2B5A-D2-D5

BSG-03-C-2B2-D2-D5 BSG-03-C-2B5A-D2-D5

BSG-03-H-2B2-D2-D5 BSG-03-H-2B5A-D2-D5

BSG-06-B-2B2-D2-D5 BSG-06-B-2B5A-D2-D5

BSG-06-C-2B2-D2-D5 BSG-06-C-2B5A-D2-D5

BSG-06-H-2B2-D2-D5 BSG-06-H-2B5A-D2-D5

BSG-10-B-2B2-D2-D5 BSG-10-B-2B5A-D2-D5

BSG-10-C-2B2-D2-D5 BSG-10-C-2B5A-D2-D5

BSG-10-H-2B2-D2-D5 BSG-10-H-2B5A-D2-D5

台湾KOMPASS电磁溢流阀

BSG-03-B-2B2-D2-D5-2P BSG-03-B-3C3-D2-D5-2P

BSG-03-C-2B2-D2-D5-2P BSG-03-C-3C3-D2-D5-2P

BSG-03-H-2B2-D2-D5-2P BSG-03-H-3C3-D2-D5-2P

BSG-06-B-2B2-D2-D5-2P BSG-06-B-3C3-D2-D5-2P

BSG-06-C-2B2-D2-D5-2P BSG-06-C-3C3-D2-D5-2P

BSG-06-H-2B2-D2-D5-2P BSG-06-H-3C3-D2-D5-2P

台湾KOMPASS电磁溢流阀

BSG-03-B-3C6-D2-D5-3P BSG-03-C-3C6-D2-D5-3P

BSG-03-H-3C6-D2-D5-3P

BSG-06-B-3C6-D2-D5-3P BSG-06-C-3C6-D2-D5-3P

BSG-06-H-3C6-D2-D5-3P

台湾KOMPASS减压阀

RG-03B RG-03C RG-03H

RG-06B RG-06C RG-06H

RG-10B RG-10C RG-10H

RT-03B RT-03C RT-03H

RT-06B RT-06C RT-06H

RT-10B RT-10C RT-10H

台湾KOMPASS单向减压阀

RCG-03B RCG-03C RCG-03H

RCG-06B RCG-06C RCG-06H

RCG-10B RCG-10C RCG-10H

RCT-03B RCT-03C RCT-03H

RCT-06B RCT-06C RCT-06H

RCT-10B RCT-10C RCT-10H

台湾KOMPASS节流阀

SRG-03 SRG-06 SRG-10

SRT-03 SRT-06 SRT-10

工作时，将角磨机固定夹持在支架上，角磨机的砂轮的磨削面朝上，位于倒角靠槽之下，启动角磨机，手持工件将工件的棱边置于倒角靠槽处，并经推动工件带动靠模块左右水平移动，由角磨机的砂轮磨去工件的棱边完成倒角的技术方案，提供一种简易靠模倒角装置，旨在通过靠模块进行靠模倒角作业，使小型工件的倒角达到增强一致性、减轻工作强度、提高效率、降低成本的目的。