

KCL凯嘉叶片泵SVQ25-47-F-RAB-01 VQ35-60-F-RAA-01现货

产品名称	KCL凯嘉叶片泵SVQ25-47-F-RAB-01 VQ35-60-F-RAA-01现货
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

靠模块经水平导杆滑动连接，位于垂直滑块的左侧方可作左右水平移动；支架位于靠模块的下方固定在底板上；工作时，角磨机夹持在支架上，启动角磨机，手持工件置于倒角靠槽处，推动工件及靠模块作左右水平移动，由砂轮磨去工件棱边的技术方案，使小型工件的倒角，达到了增强一致性、减轻工作强度、提高效率、降低成本的目的。

台湾KCL双联叶片泵，台湾KCL叶片泵型号，台湾KCL叶片泵样本，台湾KCL叶片泵

台湾KCL叶片泵 台湾凯嘉叶片泵

叶片泵SVQ25-18-F-RAB-01 叶片泵SVQ25-22-F-RAB-01

叶片泵SVQ25-26-F-RAB-01 叶片泵SVQ25-32-F-RAB-01

叶片泵SVQ25-38-F-RAB-01 叶片泵SVQ25-43-F-RAB-01

叶片泵SVQ25-47-F-RAB-01 叶片泵SVQ25-52-F-RAB-01

叶片泵SVQ25-60-F-RAB-01 叶片泵SVQ25-65-F-RAB-01

叶片泵VQ35-60-F-RAA-01 叶片泵VQ35-66-F-RAA-01

叶片泵VQ35-76-F-RAA-01 叶片泵VQ35-82-F-RAA-01

叶片泵VQ35-88-F-RAA-01 叶片泵VQ35-94-F-RAA-01

叶片泵VQ35-108-F-RAA-01 叶片泵VQ35-116-F-RAA-01

叶片泵VQ35-125-F-RAA-01 叶片泵VQ45-136-F-RAA-01

叶片泵VQ45-156-F-RAA-01 叶片泵VQ45-189-F-RAA-01

叶片泵VQ45-200-F-RAA-01 叶片泵VQ45-216-F-RAA-01

叶片泵VQ45-237-F-RAA-01

台湾KCL双联叶片泵，台湾KCL叶片泵型号，台湾KCL叶片泵样本，台湾KCL叶片泵

台湾KCL叶片泵 台湾凯嘉叶片泵

VQ系列部分型号如下:

VQ215-18-17-F-RAAA-02 VQ215-22-17-F-RAAA-02

VQ215-26-17-F-RAAA-02 VQ215-32-17-F-RAAA-02

VQ215-38-17-F-RAAA-02 VQ215-43-17-F-RAAA-02

VQ215-47-17-F-RAAA-02 VQ215-52-17-F-RAAA-02

VQ215-60-17-F-RAAA-02 VQ215-65-17-F-RAAA-02

VQ215-75-17-F-RAAA-02 SVQ215-18-17-F-RAAA-02

SVQ215-22-17-F-RAAA-02 SVQ215-26-17-F-RAAA-02

SVQ215-32-17-F-RAAA-02 SVQ215-38-17-F-RAAA-02

SVQ215-43-17-F-RAAA-02 SVQ215-47-17-F-RAAA-02

SVQ215-52-17-F-RAAA-02 SVQ215-60-17-F-RAAA-02

SVQ215-65-17-F-RAAA-02 SVQ215-75-17-F-RAAA-02

VQ225-18-18-F-RALD-02 VQ225-22-18-F-RALD-02

VQ225-26-18-F-RALD-02 VQ225-32-18-F-RALD-02

VQ225-38-18-F-RALD-02 VQ225-43-18-F-RALD-02

VQ225-47-18-F-RALD-02 VQ225-52-18-F-RALD-02

VQ225-60-18-F-RALD-02 VQ225-65-18-F-RALD-02

VQ225-75-18-F-RALD-02 SVQ315-60-23-F-RAAA-02

SVQ315-66-23-F-RAAA-02 SVQ315-88-23-F-RAAA-02

SVQ315-97-23-F-RAAA-02 SVQ315-108-23-F-RAAA-02

SVQ315-116-23-F-RAAA-02 SVQ315-125-23-F-RAAA-02

SVQ315-76-23-F-RAAA-02

[0001]本发明涉及一种加工倒角的装置，具体是指用于将切削加工后的小型块状金属零件的棱边加工为斜面倒角的一种简易靠模倒角装置。

【背景技术】

[0002]将切削加工后的块状金属零件尖锐的棱边加工成钝角斜面的工序称为倒角作业，块状金属零件下称工件；非标产品，如模具、检具的加工中有大量的工件需要倒角，工件棱边的数量多，倒角工作量大，例如，三边形工件有九条棱边、四边形工件有十二条棱边；现有技术对于大型工件采用铣床或磨床进行机床倒角；