湖州无机磨石 安徽晶魔石 无机磨石厂家定制

产品名称	湖州无机磨石 安徽晶魔石 无机磨石厂家定制
公司名称	安徽晶魔石环保新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宁国市南山街道宁阳西路南站物流城6幢1001
联系电话	15956300008 15956300008

产品详情

和大家分享一下预制板无机磨石是如何一步一步地做到的。

当然有已经做好的板块。

我选择了60X60，30X30的各种板块进行拼接。

预制板铺装采用半干半湿的水泥砂浆搅拌找平铺装。

在这样五六平方米的地区，我们只铺了一整天的工夫。

第二步是给水。

铺好的无机磨石需要用水养护，完全固化下面的水泥砂浆。

铺好后，记得每天必须施水两次。上午和下午每次的水量必须足够。

第三步切缝修补缝隙。

我们试着用425白水泥调色和细砂搅拌填充间隙，搅拌后的填充材料必须适当地变薄

这样水泥带砂进入板间流动性好，渗透越深，牢固性越强。

第四步是粗磨-细磨-精磨。

面采用60个铁磨片，湖州无机磨石，考虑到新制无机磨石的硬度，不建议采用30个目的铁磨片打开面。我们打开面后，直接用修补材料填补和修补孔。自豪的是，大豆大小的孔、芝麻大小的孔、肉眼看不见的小孔都充满了。

水磨石的孔，我们做地坪的大部分都采用刮砂浆的修补法，我们采用的方法是边磨边填

这样节省了很多工程时间和材料成本。

第五步精磨到1000后稀释的特殊材料进行冷却固化处理。

第六步冷却2小时后可开始晶面处理。

第七步测量光泽度采用五点取平均值的方法测量。

为了保持预制板水磨石良好的应用效果，平时要注意其保养。那么预制板水磨石的维护方法我们再来一起看看。水磨石的表面可以抛光，精细的地面可以通过抛光来完成，使水磨石地面呈现出理想的装饰效果。抛光是用草酸溶液刷涂，然后用240-320#油石细磨，可以立即腐蚀细磨表面的凸出部分，将磨出的产品挤压到凹陷部分。

经过物理化学反应，水磨石表面形成一层光亮的薄膜，大大提高了装饰效果。也可以对其表面进行打蜡处理，使水磨石表面发亮。具体方法是在水磨石表面涂上一层蜡，稍干后用磨石机打磨，然后用钉有细帆布的木方代替油石安装在磨石机上打磨，再打蜡打磨一遍，直至光滑。预制板水磨石可以随意拼接。使用时不开裂，不怕重型车辆和重物，也不会收缩变形，所以很好。

关于水磨石预制板施工要求大家知道吗？

1、操作人员须具备两年以上本工程实际操作经验，无机磨石厂家，经培训、考核取得上岗证；主管对操作人根据设计要求和验收规范进行技术交底，必要时应制作样板间。

2、施工前应检查基层完成情况是否符合设计及规范要求，基层是否平整，如有不平整应提前一天进行剔凿及修补处理，与上一道工序作好交接检手续；检查地砖的规格尺寸是否符合设计及现场实际尺寸间的模数关系；检查施工面气温是否利于施工（冬季温度低于0°C时应停止施工）；熟悉图纸及现场情况。

3、按材料验收标准选砖，无机磨石定制厂家，一般按级差1MM分类选出3～4种规格，各种规格均要求方正平直，边角完好，颜案一致，无裂纹、表面平整无凸凹和曲翘。

4、检查基层是否平整，无机磨石厂家定制，墙、柱与地面交接是否有孔洞、管线，特殊部位（楼梯、电梯井口、扶梯、伸缝缩缝等处）是否按图纸施工，是否达到施工要求，如以上要求中有不满足的，应进行剔凿或修补，使之达到施工要求。

5、已清理完毕的基层清扫干净，特别注意对“ 要点5-3 ”中的特殊部位的清扫小时，清扫完毕后对基层洒水养护24小时。

6、根据图纸和已做好的各种基准线（事先须校核）放施工控制线，在主要部位（特殊部位和有不同花色、材质、材质交接处）弹出互相垂直的十字控制线，用以控制和检查位置和施工质量。对弹好的各种控制线应加以校核并作记录，经校核的控制线应加以保护，使之有效使用。

湖州无机磨石-安徽晶魔石-无机磨石厂家定制由安徽晶魔石环保新材料有限公司提供。安徽晶魔石环保新材料有限公司为客户提供“ 水磨石 ”等业务，公司拥有“ 晶魔石 ”等品牌，专注于其它等行业。，在安徽省宣城市宁国市南山街道宁阳西路南站物流城6幢1001的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：占总。