

SMT轻型金属切削机床自动上下料机器人

产品名称	SMT轻型金属切削机床自动上下料机器人
公司名称	武汉米兰尼机电工程有限公司
价格	100000.00/架
规格参数	
公司地址	武汉汉口江汉北路34号九运大厦606室
联系电话	86-02785762537 13627218478

产品详情

SMT轻型金属切削机床自动上下料机器人产品介绍

[武汉米兰尼](#)

代理的“浙江金石机器人”是立志于填补国内金属切削机床自动上下料机器人的空白，做国内最专业的金属切削机床自动化加工单元的配套公司。Smart系列(SMT)属于轻型的机械手系统，采用自主开发的新型桁架结构，主横梁采用滚轮式的传动方式，其支撑梁和导轨设计成一体的结构，不仅强化了导轨的结构，而且还减小了安装空间；竖梁可选多种驱动方式，结构小巧轻便，组线也非常灵活，可以与单机组成一个独立的自动化单元，也可以通过料道实现多台设备联机运行，完成零件的多个工序的加工，组成一个并联的多机生产线。

Smart系列机械手推荐在数控车床上使用，进行规则的圆盘类或棒料类的小型零件的自动化加工，特别适合于加工节拍短，生产批量大的场合。因为标准的模块化设计，可以对顾客正在使用的设备进行改造，并且对机床设备的改造量小，改造后还可以随时由自动上下料生产模式转为手动上下料生产模式，从而不会因为设备停机影响生产。

产品规格：

SMART	SMT 05	HUB 10	SMT 20	SMT 35
机械手提升能力kg	5	10	20	35
横梁(X轴)材质	铝梁	铝梁	铝梁	铝梁
横梁(X轴)导轨	滚轮导轨	滚轮导轨	滚轮导轨	滚轮导轨

横梁(X轴)传动	同步带	齿轮齿条	齿轮齿条	齿轮齿条
竖梁(Z轴)材质	铝梁	铝梁	铝梁	铝梁
竖梁(Z轴)导轨	滚轮导轨	滚轮导轨	滚轮导轨	滚轮导轨
竖梁(Z轴)传动	气缸	齿轮齿条	齿轮齿条	齿轮齿条
X轴移动速度m/min	180	150	150	120
Z轴移动速度m/min	50	100	80	80
重复定位精度mm	±0.1	±0.05	±0.05	±0.05
驱动方式	伺服+带轮	伺服+减速机	伺服+减速机	伺服+减速机
控制方式	MC4/RCS	MC4/RCS	MC4/RCS	MC4/RCS

武汉米兰尼机电工程有限公司

联系人：陈天文

联系电话：027-85762537 15827391042